INSTITUTUL NAȚIONAL DE CERCETARE DEZVOLTARE PENTRU PROTECȚIA MUNCII
ORGANISMUL DE CERTIFICARE ICSPM-CS
B-dul Ghencea nr.35A,sector 6, București, România,
tel.: (021) 3.15.78.22/313.31.58, fax: (021)3.15.78.22
tel.Organism de certificare ICSPM-CS: (021)3.10.18.10
E-mail organism de certificare: icspm-cs@protectiamuncii.ro

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. 1834/25.11.2025

. Prezentul certificat este emis pentru:

- Denumire produs **Dispozitiv de manevră combinat cu apărătoare de protecţie a braţului faţă de efectul termic al arcului electric. Mâner pentru siguranţe cu manşon de protecţie a braţului MPR**

- Materiale -

- Simbolizare produs **MMPS/1-MPR-L**

- Tip produs **MMPS/1-MPR-L**

- Domeniu de utilizare instalaţii electrice sub tensiunea la maxim 1000V, la care se fac manevre de montare-demontare a siguranţelor-patron pentru mare putere de rupere (MPR) sau a simulatoarelor de protecţia muncii ale acestora. Se utilizează conform instrucţiunilor, prevăzute în Cartea tehnică-cod HTC 0300-ed.2/rev.2-2023, livrate împreună cu dispozitivul de manevră combinat cu aparătoarea de protecţie a braţului şi componentele/accesoriile de către firma ROMIND T&G. Soluţii şi Tehnologii Moderne şi certificate conform legislaţiei.

2. Solicitantul certificării **ROMIND T&G. Soluții și Tehnologii Moderne**

- Adresă Str. Biruintei nr.162(DN3 Bucuresti-Calarasi, km 14+900), Pantelimon, jud.Ilfov

3. Producător **ROMIND T&G. Soluții și Tehnologii Moderne**

- Adresă Str. Biruintei nr.162(DN3 Bucuresti-Calarasi, km 14+900), Pantelimon, jud.Ilfov

- Cod SIRUES

- Marcă producător **ROMIND**

4. Normele după care s-a făcut certificarea Cerinţele de securitate şi sănătate prevăzute de regulile tehnice aplicabile EM; HG nr.1146/2006 privind cerinţele minime de securitate şi sănătate pentru utilizarea în muncă de către lucrători a echipamentelor de muncă; SR HD 60269-2:2015/A1:20023, SR HD 60269-2:2015 [SR EN 60269-1/A1:2010, SR EN 60269-2+A1:2001/A2:2003], SR EN 60721-2-1:2014, SR EN 388+A1:2019 [SR EN 388:2017, SR EN 388:2004], SR EN 407:2005, SR EN 420+A1:2010, SR CEI 60060-1:2011 [CEI 60060/1:1989]; Instrucţiuni proprii referitoare la transportul şi distribuţia energiei electrice, stabilite în conformitate cu prevederile Legii nr.319 privind securitatea şi sănătatea în muncă (Instrucţiuni proprii de securitate a muncii pentru instalaţii electrice în exploatare elaborate de SC "ELECTRICA" SA sau altă societate din sectorul energetic sau alte industrii)

5. Concluzii Produsul îndeplineşte cerinţele de securitate şi sănătate corespunzătoare domeniului de utilizare şi limitelor acestuia menţionate în anexă şi are performanţe în limita specificaţiilor tehnice prevăzute de standardele române şi europene şi normele de securitate şi sănătate în muncă menţionate în anexă

6. Valabilitatea certificatului de conformitate **25.11.2027**

PREŞEDINTE
ORGANISM DE CERTIFICARE
Dr.ing. Doru Costin DARABONT

ŞEF
CERTIFICARE ECHIPAMENTE TEHNICE
Dr.ing. ANCA ANTONOV

În caz de litigiu, numai originalul în limba română este valabil. Certificatul de conformitate este valabil numai însotit de anexă, ca parte integrantă a acestui

CERTIFICARE DE SECURITATE ET

ANEXA

1. Denumirea produsului:

Echipamentul de muncă denumit "Dispozitiv de manevră combinat cu apărătoare de protecţie a braţului faţă de efectul termic al arcului electric - Mâner pentru siguranţe cu manşon de protecţie a braţului MPR, tip MMPS/1-MPR-L" este fabricat şi comercializat pe teritoriul României de firma ROMIND T&G Soluţii şi Tehnologii Moderne.

Evaluarea s-a făcut în raport cu cerintele de securitate specifice domeniului de utilizare, conform regulilor sistemului de certificare nereglementat de o hotărâre de guvern (voluntar).

Evaluarea echipamentului de muncă "Dispozitiv de manevră combinat cu apărătoare de protecţie a braţului faţă de efectul termic al arcului electric - Mâner pentru siguranţe cu manşon de protecţie a braţului MPR, tip MMPS/1-MPR-L" fabricat si comercializat în România de firma ROMIND T&G Soluţii şi Tehnologii Moderne, s-a efectuat în vederea atestării conformității cu prevederile legislației si reglementărilor tehnice din domeniul securității şi sănătății în muncă, precum şi a standardelor române aplicabile, în vigoare.

Pentru echipamentul de muncă "Dispozitiv de manevră combinat cu apărătoare de protecţie a braţului faţă de efectul termic al arcului electric - Mâner pentru siguranţe cu manşon de protecţie a braţului MPR, tip MMPS/1-MPR-L" fabricat si comercializat în România de firma ROMIND T&G Soluţii şi Tehnologii Moderne, evaluarea s-a efectuat în emiterii certificatul de conformitate, care atestă conformitatea produsului de uz profesional cu cerinţele de securitate şi sănătate prevăzute în cap.3.3 din Anexa nr.1 a HG nr.1146/2006 privind cerinţele minime de securitate şi sănătate pentru utilizarea în muncă de către lucrători a echipamentelor de muncă, Regulamentul (UE) 2023/988 privind securitatea generala a produselor din 10.05.2023 şi respectiv Legea nr.245/R1/2004 privind securitatea generala a produselor.

Echipamentul de muncă denumit "Dispozitiv de manevră combinat cu apărătoare de protecţie a braţului faţă de efectul termic al arcului electric - Mâner pentru siguranţe cu manşon de protecţie a braţului MPR, tip MMPS/1-MPR-L" fabricat si comercializat în România de firma ROMIND T&G Soluţii şi Tehnologii Moderne, a fost inițial certificat cu nr. 1767/24.11.2023 emis de organismul de certificare ICSPM-CS.

CERTIFICARE DE 2

Prezentul certificat de conformitate este valabil în condițiile în care domeniul si/sau configuratia de utilizare a produsului este identică cu cea notificată în documentația tehnică, care a stat la baza fabricării echipamentul de muncă denumite "Dispozitiv de manevră combinat cu apărătoare de protecţie a braţului faţă de efectul termic al arcului electric - Mâner pentru siguranţe cu manşon de protecţie a braţului MPR, tip MMPS/1-MPR-L" fabricat si comercializat în România de firma ROMIND T&G Soluţii şi Tehnologii Moderne.

Evaluarea inițială a echipamentul de muncă "Dispozitiv de manevră combinat cu apărătoare de protecţie a braţului faţă de efectul termic al arcului electric - Mâner pentru siguranţe cu manşon de protecţie a braţului MPR, tip MMPS/1-MPR-L" fabricat si comercializat în România de firma ROMIND T&G Soluţii şi Tehnologii Moderne, s-a efectuat în vederea evaluării proiectului, prin examinarea și analiza proiectului, pentru atestarea conformității documentației tehnice de certificare de către organismul de certificare ICSPM-CS.

Prezentul certificat de conformitate este emis pentru tipul de model de echipament de munca "Dispozitiv de manevră combinat cu apărătoare de protecţie a braţului faţă de efectul termic al arcului electric - Mâner pentru siguranţe cu manşon de protecţie a braţului MPR, tip MMPS/1-MPR-L" fabricat si comercializat în România de firma ROMIND T&G Soluţii şi Tehnologii Moderne, si este valabil in conditiile in care producatorul executa in serie, lot, exemplar produsul identic cu tipul de model supus certificarii de securitate.

În cazul în care se modifica domeniu si/sau configuratia de utilizare a echipamentului de muncă "Dispozitiv de manevră combinat cu apărătoare de protecţie a braţului faţă de efectul termic al arcului electric - Mâner pentru siguranţe cu manşon de protecţie a braţului MPR, tip MMPS/1-MPR-L" fabricat si comercializat în România de firma ROMIND T&G Soluţii şi Tehnologii Moderne, față de cea notificată în documentația tehnică, care a stat la baza fabricării produsului şi pentru care s-a emis prezentul certificat de conformitate, produsul trebuie supus recertificării.

Pentru echipamentul de muncă denumit: "Dispozitiv de manevră combinat cu apărătoare de protecţie a braţului faţă de efectul termic al arcului electric - Mâner pentru siguranţe cu manşon de protecţie a braţului MPR, tip MMPS/1-MPR-L" fabricat si comercializat în România de firma ROMIND T&G Soluţii şi Tehnologii Moderne, s-a efectuat evaluarea conformitatii si certificarea în vederea emiterii de catre organismul de certificare ICSPM-CS a certificatului de conformitate nr. 1834/25.11.2025.

Evaluarea echipamentului de muncă denumit: "Dispozitiv de manevră combinat cu apărătoare de protecţie a braţului faţă de efectul termic al arcului electric - Mâner pentru siguranţe cu manşon de protecţie a braţului MPR, tip MMPS/1-MPR-L" fabricat si comercializat în România de firma ROMIND T&G Soluţii şi

CERTIFICARE DE SECURITATE 2 ET

Tehnologii Moderne, s-a efectuat în vederea atestarii conformității documentației tehnice de certificare prin aplicarea, in cadrul procedurii de certificare, a schema de certificare 1a- evaluarea proiectului (examinarea şi analiza proiectului)- SR Ghid ISO/CEI 17067.

Evaluarea echipamentului de muncă "Dispozitiv de manevră combinat cu apărătoare de protecţie a braţului faţă de efectul termic al arcului electric - Mâner pentru siguranţe cu manşon de protecţie a braţului MPR, tip MMPS/1-MPR-L" fabricat si comercializat în România de firma ROMIND T&G Soluţii şi Tehnologii Moderne, s-a efectuat în vederea emiterii certificatului de conformitate de către organismul de certificare ICSPM-CS, prin aplicarea procedurii de certificare "Examen de tip" (fără supraveghere), conform schema 3- SR Ghid ISO/CEI 17067.

2. Descrierea produsului

Echipamentul de muncă denumit "Dispozitiv de manevră combinat cu apărătoare de protecţie a braţului faţă de efectul termic al arcului electric- Mâner pentru siguranţe cu manşon de protecţie a braţului MPR, tip MMPS/1-MPR-L" fabricat şi comercializat de firma ROMIND T&G Soluţii şi Tehnologii Moderne din Pantelimon se identifică prin marcarea lui cu următoarele specificaţii:

-marca de fabrică a societăţii comerciale: ROMIND T&G Soluţii şi Tehnologii Moderne (ansamblu produs);

-marca de fabrică a societăţii comerciale: S.C. PROD H'OLMIRO S.R.L Bucuresti (apărătoare de protecţie a braţului);

- marca şi anul certificării;

- anul fabricaţiei;

- codul produsului astfel: MMPS/1-MPR-L

Marcajul trebuie să fie lizibil şi durabil, executat prin poansonare sau imprimare.

Pe mânerul de prindere, lateral stânga privind dinspre butonul de acţionare a sistemului de zăvorâre, se înscrie în relief cu caractere de 7 mm:

- sigla producătorului: "ROMIND"
- denumirea tipului: MMPS/1-MPR-L

Pe scutul protector (faţeta dinspre mânerul de prindere) vor fi înscrise în relief cu caractere de min. 3 mm următoarele:

- seria lotului formată din patru cifre (0001; 0008; 0031 etc.) separate printr-o linie orizontală (-) de anul fabricaţiei.
- numărul certificatului de conformitate şi anul emiterii.

Pe scutul protector (faţeta dinspre portfuzibil) se înscrie în relief cu caractere de 5 mm semnul convenţional al sensului de acţionare pentru cuplare ("I" la capătul unei săgeţi verticale către în sus) şi pentru decuplare ("O" la capătul opus al aceleiaşi săgeţi orientate către în jos).

Sigla producătorului: "ROMIND".

Semnul convenţional pentru portfuzibil şi tensiunea maximă (1000 V).

Pe apărătoarea de protecţie se va înscrie prin imprimare cu caractere de 5 mm, următoarele:

– denumirea producătorului;
– denumirea tipului: MMPS/1-MPR-L;
– seria lotului/anul fabricaţiei;

Se vor inscripţiona în conformitate cu prevederile standardului SR EN 420+A1:2010 [SR EN 420:2004/AC:2007] următoarele pictograme:

- pictograma „riscuri mecanice" 
- pictograma „căldură şi foc" 
- atenționare instrucțiuni 

Echipamentul de muncă denumit "Dispozitiv de manevră combinat cu apărătoare de protecţie a braţului faţă de efectul termic al arcului electric- Mâner pentru siguranţe cu manşon de protecţie a braţului MPR, tip MMPS/1-MPR-L" fabricat şi comercializat de firma ROMIND T&G Soluţii şi Tehnologii Moderne este format dintr-un dispozitiv pentru manevrarea siguranţelor MPR şi o apărătoare de protecţie, fiind compus (conform fig.1 din Anexa nr.1 a SF nr.1/1995-ed.0/rev.5-2023) din:

-mâner de prindere;
-scut protector;
- corp dispozitiv;
- placă de prindere a patronului siguranței;
- butonul de actionare a sistemului de clichetare (zăvorâre) a patronului la corpului;
- apărătoare de protecție a brațului.



ICARE
SECURITATE
ET
2

Produsul este executat în conformitate cu documentaţia tehnică potrivit standardului de firmă SF nr.1/1995-ed.5/rev.0-2023 [înlocuie SF nr.1/1995-ed.0/rev.4-2019].

Mânerul de prindere este confecţionat din bachelită (ELV), care este un material electroizolant.

Mânerul de prindere este partea de care, mâna electricianului, apucă dispozitivul de manevră.

Scutul protector este partea mânerului pentru siguranţe, care prin formă şi dimensiuni protejează manşonul şi mâna lucrătorului/electricianului de un contact accidental cu instalaţia sub tensiune din imediata vecinătate a siguranţei MPR, fiind executat din policarbonat.

Corpul dispozitivului este confecţionat din policarbonat şi este partea componentă aflată dincolo de scutul protector, în direcţia patronului de siguranţă şi care conţine părţi ale dispozitivului de prindere şi zăvorâre a patronului.

Placa de prindere, executată din policarbonat, se asamblează cu corpul dispozitivului şi prezintă decupări în care se montează piesele metalice care asigură rezistenţa mecanică la prinderea patronului de siguranţă.

Butonul de acţionare a sistemului de zăvorâre este parte integrantă din ansamblul pârghiilor de acţionare a clichetului de zăvorâre, fiind confecţionat din policarbonat, care este un material electroizolant.

Apărătoarea de protecţie este confecţionată din piele de bovină, cu faţă naturală netedă, cu grosimea de 1,5÷2mm şi tăbăcită cu săruri de crom cu culoare neagră-varianta lucioasă la exterior şi este amplasată între scutul de protecţie şi mânerul de prindere, incluzându-l pe aceasta din urmă.

Apărătoarea de protecţie protejează mâna şi braţul lucrătorului/electricianului de efectul termic al arcului electric, dacă acesta s-ar produce în timpul manevrelor.

Cotele şi elementele componente sunt prezentate în Anexa nr.1 al SF nr. 1/95-ed.0/rev.5-2023.

Conform documentaţiei tehnice prezentate "Dispozitivul de manevră combinat cu apărătoare de protecţie a braţului faţă de efectul termic al arcului electric - Mâner pentru siguranţe cu manşon de protecţie a braţului MPR" , tip MMPS/1-MPR-L" are următoarele dimensiuni de gabarit:

-scutul protector are înălţimea de 124 mm, lăţimea de 64 mm şi grosimea de 3 mm;

CERTIFICARE
DE
2

-corpul mânerului are înălţimea de 124 mm, lăţimea de 25 mm şi grosimea de 2,5 mm;

-placa de prindere are înălţimea de 20 mm, lungime de 124 mm şi grosimea de 3÷4,5 mm;

-apărătoarea de protecţie are cca. 350mm lungime şi o deschidere pentru introducerea braţului de min. 230 mm.

Toate cotele sus menţionate, ca şi cele înscrise în Anexa nr.1 al SF nr. 1/95-ed.0/rev.5-2023, nu trebuie să aibă abateri mai mari de ± 5 %.

Şuruburile de fixare a plăcii de prindere trebuie astfel alese ca lungime încât să nu micşoreze spaţiul dielectric al plăcii de prindere şi prin aceasta să afecteze securitatea executantului.

Sistemul de zăvorâre va asigura scopul pentru care a fost realizat numai după eliberarea butonului de forţa de apăsare a degetului, aplicată anterior cuplării mânerului cu patronul siguranţei, respectiv anterior ridicării mânerului către în sus, în plan vertical.

Odată realizată zăvorârea, sistemul nu va permite deblocarea sub nici o formă, decât prin apăsarea butonului.

Butonul de acţionare a sistemului de zăvorâre va reacţiona la o forţă de apăsare de 20 – 30 N

Placa de prindere are practicate şliturile (decupările), astfel încât asigură manevrarea patroanelor din gama "00" până la "3", aşa cum sunt ele dimensionate în SR HD 60269-2:2015/A1:2023.

Distanţa între marginea exterioară a mânerului de prindere şi marginea exterioară a scutului de protecţie (măsurată la mijlocul acestuia) trebuie să fie de cel puţin 40 mm.

Deschiderea mânerului de prindere are o formă ergonomică adecvată pentru o utilizare comodă, dar sigură.

Toate cusăturile a apărătoarei de protecţie se execute cu aţă ignifugă.

Cusăturile trebuie să fie continue, uniforme, întărite la capete şi să nu fie înşirate.

Apărătoarea de protecţie a mâinii şi braţului este componenta unui dispozitiv de manevrare a siguranţelor electrice, cu rol de a proteja îmbrăcămintea sau mănuşile electroizolante ale lucrătorilor/electricienilor împotriva efectelor calorice ale

CERTIFICARE DE SIGURANTATE LT 2

arcului electric: contact cu flacără deschisă, căldură de convecţie, particule de metal topit precum şi împotriva agresiunilor mecanice superficiale (abraziune, tăiere prin tranşare, agăţare, perforare).

Apărătoarea de protectie trebuie să îndeplinească nivelurile minime de performanţă ale următoarelor criterii de performanță:

a) Rezistentă la abraziune, conform SR EN 388 + A1:2019, tabel 1, nivel de performanță 4 – la încercarea conform metodei 6.1 din SR EN 388 + A1:2019, materialul de execuție rezistă la minim 8000 cicluri de abraziune;

b) Rezistentă la tăiere/transare, conform SR EN 388 + A1:2019; tabel 1, nivel de performanță 2 – la încercarea conform metodei 6.2 din SR EN 388 + A1:2019, indicele de tăiere este de minim 2,5;

c) Rezistentă la sfâsiere, conform SR EN 388 + A1:2019 tabel 1, nivel de performanță 4 – la încercarea conform metodei 6.3 din SR EN 388 + A1:2019, materialul de execuție rezistă la o forță de sfâșiere de minim 75 N, pe 2 direcții perpendiculare;

d) Rezistentă la perforare, conform SR EN 388 + A1:2019 tabel 1, nivel de performanță 3 – la încercarea, conform metodei 6.4 din SR EN 388 + A1:2019, materialul de execuție rezistă la o forță de perforare de minim 100N;

e) Comportare la foc, conform pct. 5.1 din SR EN 407:2005, nivel 4 – atunci când produsul este supus incercării conform 6.3 din SR EN 407:2005 (EN ISO 6941 cu modificări) performanțele sunt cel puțin in limita nivelului de performanță 4 (Durată de persistenţă a flăcării≤ 2s; Durată de incandescenţă reziduală≤3s, materialul nu se topește, cusăturile nu se desfac);

f) Căldură de contact, conform pct. 5.2 din SR EN 407:2005, nivel 1 – atunci când produsul este supus incercării conform 6.4 din SR EN 407:2005 (EN 702.) performanțele sunt cel puțin in limita nivelului de performanță 1 (în caz de expunere la o placă fierbinte cu temperature de 100^0C, timpul de prag trebuie să fie de minim 15 și materialul nu se topește sau aprinde);

g) Rezistentă la căldura convectivă, conform pct. 5.3 din SR EN 407:2005, nivel 3 – atunci când produsul este supus incercării conform 6.5 din SR EN 407:2005 (EN 367:1992 cu modificări sau EN ISO 9151:2016) performanțele sunt cel puțin in limita nivelului de performanță 3 (Indice de transmisie a căldurii HTI ≥10 s şiHTI< 18 s);

h) Rezistentă la stropi mici de metal topit, conform pct. 5.5 din SR EN 407:2005, nivel 4 – atunci când produsul este supus incercării conform 6.5 din SR EN 407:2005 (SR EN 348:1997 sau ISO 9150:1988) performanțele sunt in limita

CERTIFICARE
DE

nivelului 4 (Numărul de picături care produce creşterea temperatrrii feţei opuse celei expuse la 45 ^{0}C este ≥ 35);

i) Determinarea pH – ului, conform pct. 4.3 2 din SR EN 420+A1:2010: valoarea pH a pieilor este mai mare de 3,5 şi mai mică de 9,.5 (încercare conform EN ISO 4045:2018);

j) Determinarea conţinutului de Cr (VI), conform pct. 4.3.3 din SR EN 420+A1:2010: conţinutul de Cr(VI) al pieilor nu depăşeşte 3,0 mg/kg (încercare conform SR EN ISO 17075-1:2017);

Caracteristicile tehnice ale echipamentului de muncă denumit "Dispozitivul de manevră combinat cu apărătoare de protecţie a braţului faţă de efectul termic al arcului electric - Mâner pentru siguranţe cu manşon de protecţie a braţului MPR", tip MMPS/1-MPR-L" fabricat şi comercializat de firma ROMIND T&G Soluţii şi Tehnologii Moderne din Bucureşti sunt următoarele :

Tensiunea nominalã a retelei **Un** (kV)	max. 1
Siguranţe fuzibile MPR tip	00, 0, 1, 2, 3
Lungime manşon (aparatoare de protecţie) (mm)	350
Grosime manşon (aparatoare de protecţie) (mm)	1,5 ÷ 2
Înălţime scut protector (mm)	124
Lăţime scut protector (mm)	65
Grosime scut protector (mm)	2,5 - 3
Înălţime corp dispozitiv (mm)	124
Lăţime corp dispozitiv (mm)	25
Grosime corp dispozitiv (mm)	2,5
Înălţime placa de prindere (mm)	124
Lăţime placa de prindere (mm)	20
Grosime placa de prindere (mm)	3 ÷4,5
Înălţime tijă (mm)	88,5

şi respectiv **caracteristicile mediului ambiant** în care se utilizează sunt următoarele:

- zona climatică WT/WD (categorie operaţională), conform SR EN 60721-2-1:2014;
- domeniul de temperatura -25 ^{0}C şi + 55 ^{0}C;
- umiditatea relativă la 20^{0}C, 90%;

CERTIFICARE DE SECURITATE 2

Documentatia tehnicã prezentatã pentru produsul fabricat si comercializat de cãtre firma ROMIND T&G SRL Bucuresti este urmãtoarea:

1. Memoriu de prezentare, cod MP nr.1/1995-ed.0/rev.3-2023 referitor la echipamentul de muncă denumit "Dispozitivul de manevră combinat cu apărătoare de protecţie a braţului faţă de efectul termic al arcului electric- Mâner pentru siguranţe cu manşon de protecţie a braţului MPR,tip MMPS/1-MPR-L" fabricat şi comercializat de firma ROMIND T&G Soluţii şi Tehnologii Moderne din Bucureşti;

2.Standardul de firmă SF nr.1/95-ed.0/rev.5-2023 referitor la echipamentul de muncă denumit "Dispozitivul de manevră combinat cu apărătoare de protecţie a braţului faţă de efectul termic al arcului electric-Mâner pentru siguranţe cu manşon de protecţie a braţului MPR,tip MMPS/1-MPR-L" fabricat şi comercializat de firma ROMIND T&G Soluţii şi Tehnologii Moderne din Bucureşti;

3.Cartea tehnică-HTC 0300-ed.2/rev.2-2023 a echipamentului de muncă denumit "Dispozitiv de manevră combinat cu apărătoare de protecţie a braţului faţă de efectul termic al arcului electric. Mâner pentru siguranţe cu manşon de protecţie a braţului MPR , tip MMPS/1-MPR-L" - ediţia 2023;

4. Cerinţe de securitate aplicabile, cod CSS nr.1/1995-ed.0/rev.2-2023 referitoare la echipamentul de muncă denumit "Dispozitivul de manevră combinat cu apărătoare de protecţie a braţului faţă de efectul termic al arcului electric- Mâner pentru siguranţe cu manşon de protecţie a braţului MPR, tip MMPS/1-MPR-L" fabricat şi comercializat de firma ROMIND T&G Soluţii şi Tehnologii Moderne din Bucureşti;

5. Desene:

5.1. Desen cod P 201-0-00L din 24.08.2023 emis de ROMIND T&G cu privire la echipamentul de muncă denumit "Dispozitivul de manevră combinat cu apărătoare de protecţie a braţului faţă de efectul termic al arcului electric- Mâner pentru siguranţe cu manşon de protecţie a braţului MPR, tip MMPS/1-MPR-L" (cu manson din piele lucioasa) -plansa 1/1;

5.2. Desen cod P 201-0-00L din 24.08.2023 emis de ROMIND T&G cu privire la echipamentul de muncă denumit "Dispozitivul de manevră combinat cu apărătoare de protecţie a braţului faţă de efectul termic al arcului electric- Mâner pentru siguranţe cu manşon de protecţie a braţului MPR, tip MMPS/1-MPR-L" (cu manson din piele lucioasa) -plansa 2/2;

6. Rapoarte de încercari:

CERTIFICARE
DE
2

6.1. Raport de încercări nr.1900/17.11.2025 emis de INCDPM București cu privire la următoarele verificări:

- componența, forme și dimensiuni;

- funcționarea;

- protectia anticoroziva;

- deschiderea interioară a mânerului de prindere;

- rigiditarea dielectrică;

- funcționarea-manevre de montare-demontare;

- existenta si continutul marcajului;

- durabilitatea marcajului.

6.2. Raport de verificari nr.51034/21.08.2025 emis de Laboratorul de Încercari Înaltă tensiune ROMIND T&G cu privire la următoarele verificări:

- rigiditatea dielectrica.

6.3. Raport de verificari nr.51973/10.09.2025 emis de Laboratorul de Încercari Înaltă tensiune ROMIND T&G cu privire la următoarele verificări:

- rigiditatea dielectrica.

6.4. Raport de verificari nr.52597/29.09.2025 emis de Laboratorul de Încercari Înaltă tensiune ROMIND T&G cu privire la următoarele verificări:

- rigiditatea dielectrica.

6.5. Raport de încercări nr.1687/18.10.2023 emis de INCDPM București cu privire la următoarele verificări:

- componența, forme și dimensiuni;

- funcționarea;

- protectia anticoroziva;

- deschiderea interioară a mânerului de prindere;

- rigiditarea dielectrică;

CERTIFICARE DE SECURITATE 2 LT

- funcționarea-manevre de montare-demontare;

- existenta si continutul marcajului;

- durabilitatea marcajului.

6.6. Raport de evaluare RE/2809/11.09.2023 emis de Organismul de certificare ICSPM-CS din cadrul INCDPM "Alexandru Darabont" Bucuresti cu privire la reevaluare a conformității componentei cu rol de protecție a mâinii cu cerințele de sănătate și securitate, ce va fi utilizată ca suport pentru reînnoirea certificării echipamentului de muncă din care face parte (extindere a termenului de valabilitate a certificării inițiale) + extindere a domeniului certificării, ca urmare a unor modificări efectuate asupra componentei (materiale de execuție), documentației și pentru specificații din ediții noi ale standardelor care au stat la baza certificării inițiale.

Raport de evaluare RE/2809/11.09.2023 este emis de Organismul de certificare ICSPM-CS din cadrul INCDPM "Alexandru Darabont" Bucuresti pentru verificarea conformarii caracteristicilor de securitate sau performanţă a produsului "Apărătoare de protecție a brațului împotriva riscurilor mecanice și termice, componentă a mânerului pentru siguranțe, model MMPS/1-MPR-L (dispozitiv de manevra)"

6.7. Buletin de încercări nr. 6367/07.08.2023 – emis de INCDPM "Alexandru Darabont" Bucureşti – Laboratorul MIP referitor verificarea dimensiunilor manşonului, rezistenţa la abraziune, rezistenţa la tăiere cu lama, rezistenţă la sfâşiere, rezistenţă la perforaíe, determinarea valorii pH-ului, rezistenţa la caldura de contact, comportarea la foc.

6.8. Raport de incercare nr.99/12.06.2023 emis de Laboratorul Incercari, Control Calitate-LICC din cadrul Sucursala-Institutul de Cercetare Pielarie si Incaltaminte referitor la determinarea chimica a continutului de Cr (VI) in piele finite (Partea I: metoda calorimetrica)

6.9. Raport de analiza/Analysis Report 23.03494.01 din 01.08.2023 emis de CENTEXBEL Belgia cu privire la verificarea protectiei la picaturi mici de metal lichid.

6.10. Raport de verificari nr.118/06.02.2023 emis de Laboratorul de Încercari Înaltă tensiune ROMIND T&G cu privire la următoarele verificări:

- componenta si dimensiuni;

- funcționarea;

CERTIFICARE
DE
2

- deschiderea mânerului de prindere;

- marcajului;

- material.

6.11. Raport de verificari nr.28014/19.09.2023 emis de Laboratorul de Încercari Înaltă tensiune ROMIND T&G cu privire la următoarele verificări:

- rigiditatea dielectrica.

6.12. Buletin de încercare nr. 394/25.05.1995 emis de ICPE Bucureşti privind următoarele verificări:

- dimensiuni;

- funcţionalitatea;

- marcarea;

- comportarea la umiditate;

- rigiditatea dielectrică;

- acoperirea de protecţie;

- deschiderea mânerului de prindere;

- dimensiuni manşon;

- inflamabilitate;

6.13. Buletin de încercare nr.1038/26.11.1996 emis de ICPE Bucureşti privind verificarea rigidităţii dielectrice;

6.14. Buletin de încercări nr.1422/27.06.2003 emis de INCDPM Bucureşti-laboratorul MIP privind următoarele verificări (corespunzător pentru modelul MMPS/1-MPR):

- dimensiuni;
- conţinut de crom;
- permeabilitatea la vaporii de apă;
- grosime;

CERTIFICARE DE SECURITATE 2

- pH;
- rezistenţa la abraziune;
- rezistenţa la tăiere/tranşare;
- rezistenţa la sfâşiere;
- rezistenţa la perforare;
- rezistenţa la picături de metal topit;
- comportarea la foc;

6.15. Buletin de încercări nr.1423/27.06.2003 emis de INCDPM Bucureşti-laboratorul MIP privind următoarele verificări (corespunzător pentru modelul MMPS/1-MPR-L):

- dimensiuni;
- conţinut de crom;
- permeabilitatea la vaporii de apă;
- grosime;
- pH;
- rezistenţa la abraziune;
- rezistenţa la tăiere/tranşare;
- rezistenţa la sfâşiere;
- rezistenţa la perforare;
- rezistenţa la picături de metal topit;
- comportarea la foc;

6.16. Raport de verificare nr.190/14.06.2004 emis de INCDPM Bucureşti privind verificarea rigidităţii dielelctrice;

CERTIFICARE
DE
2

6.17. Buletin de încercări nr. 2573/10.04.2007 – emis de INCDPM Bucureşti – Laboratorul MIP referitor verificarea dimensiunilor manşonului, rezistenţa la abraziune, rezistenţa la tăiere/tranşare, rezistenţă la sfâşiere, rezistenţă la perforare, determinarea pH-ului, rezistenţa la picături de metal topit, comportarea la foc.

6.18. Raport de verificare nr. 308/05.03.2007 emis de INCDPM – laboratorul Riscuri Electrice referitor la verificarea rigidităţii dielectrice, dimensiunilor şi marcajului.

6.19. Raport de verificare nr. 309/06.05.2007 emis de INCDPM – laboratorul Riscuri Electrice referitor la verificarea rigidităţii dielectrice, dimensiunilor şi marcajului.

6.20. Buletin de încercări nr. 2572/10.04.2007 – emis de INCDPM Bucureşti – Laboratorul MIP referitor verificarea dimensiunilor manşonului, rezistenţa la abraziune, rezistenţa la tăiere/tranşare, rezistenţă la sfâşiere, rezistenţă la perforare, determinarea pH-ului, rezistenţa la picături de metal topit, comportarea la foc.

6.21. Buletin de încercări nr. 2573/10.04.2007/E1/10.04.2007 – emis de INCDPM Bucureşti – Laboratorul MIP referitor verificarea rezistenţa la căldură – căldura de convecţie, determinarea conţinutului de crom VI.

6.22. Buletin de încercări nr. 2573/10.04.2007 – emis de INCDPM Bucureşti – Laboratorul MIP referitor verificarea dimensiunilor manşonului, rezistenţa la abraziune, rezistenţa la tăiere/tranşare, rezistenţă la sfâşiere, rezistenţă la perforare, determinarea pH-ului, rezistenţa la picături de metal topit, comportarea la foc.

6.23. Raport de verificare nr. 338/18.06.2007 emis de INCDPM – laboratorul Riscuri Electrice referitor la verificarea dimensiunilor.

6.24. Raport de verificare nr. 341/09.07.2007 emis de INCDPM Bucureşti referitor la verificarea dimensiunilor.

6.25. Raport de verificare nr. 398/23.05.2008 emis de INCDPM Bucureşti referitor la verificarea marcajelor dispozitivelor tip tip MMPS/1-MPR şi tip MMPS/1-MPR-L.

7. Raport de inspecţie nr. 82/C/RI-P/EIP/19.04.2007 emis de INCDPM Bucureşti– Laboratorul MIP referitor la:

- inspecţia proiectului (documentaţiei de execuţie, instrucţiuni de utilizare) în raport cu cerinţele generale pentru a determina conformitatea acestuia cu cerinţele generale aplicabile produsului, ţinând cont de domeniul de utilizare indicat;

CERTIFICARE DE SECURITATE 2

- inspecţia unui eşantion de produs nou (exemplar reprezentativ din modelul de produs), constând în încercări de tip şi examinări pentru a determina conformitatea performanţelor eşantionului de produs cu specificaţiile tehnice acceptate de organism ca fiind conforme cu cerinţele generale.

8. Instrucțiuni de calitate:

8.1. Procedura sistemului calităţii ROMIND T&G - Înregistrările sistemului calităţii.

8.2. Planul calitatii nr.108 emis de firma ROMIND T&G SRL. Soluţii şi Tehnologii Moderne pentru echipamentul de muncă denumit "Dispozitivul de manevră combinat cu apărătoare de protecţie a braţului faţă de efectul termic al arcului electric- Mâner pentru siguranţe cu manşon de protecţie a braţului MPR, tip MMPS/1-MPR-L", cod PC-I-108-ed.1/rev.0-20.09.2023;

8.3. Anexa nr.1-Panul de monitorizare si masurare la Planul calitatii nr.108 emis de firma ROMIND T&G SRL. Soluţii şi Tehnologii Moderne pentru echipamentul de muncă denumit "Dispozitivul de manevră combinat cu apărătoare de protecţie a braţului faţă de efectul termic al arcului electric- Mâner pentru siguranţe cu manşon de protecţie a braţului MPR, tip MMPS/1-MPR-L", cod PC-I-108-ed.1/rev.0-20.09.2023;

9. Declarații de conformitate:

9.1. Model de declaraţie de conformitate emis de firma ROMIND T&G. Soluţii şi Tehnologii Moderne din Bucureşti pentru echipamentul de muncă denumit "Dispozitiv de manevră combinat cu apărătoare de protecţie a braţului faţă de efectul termic al arcului electric. Mâner pentru siguranţe cu apărătoare de protecţie a braţului tip MMPS/1-MPR-L".

9.2. Certificat de garanţie emis de firma ROMIND T&G. Soluţii şi Tehnologii Moderne din Bucureşti pentru echipamentul de muncă denumit „Dispozitiv de manevră combinat cu apărătoare de protecţie a braţului faţă de efectul termic al arcului electric. Mâner pentru siguranţe cu apărătoare de protecţie a braţului tip MMPS/1-MPR-L".

9.3. Declaratie de conformitate/Certificat de conformitate emis de firma SC PROD H' OLMIRO SRL din Bucuresti cu privire la conformarea calitativa si tehnica a produsului "Manson de protectie cu eticheta", conform fisei tehnice cod P201-002lE (emisa de firma ROMIND T&G).

9.4 Declaraţia de conformitate nr. 39/2005 emisă de firma ROMIND T&G Soluţii şi Tehnologii Moderne din Bucureşti pentru echipamentul de muncă denumit "Dispozitivul de manevră combinat cu apărătoare de protecţie a braţului faţă de

efectul termic al arcului electric- Mâner pentru siguranţe cu manşon de protecţie a braţului MPR,tip MMPS/1-MPR" ;

9.5. Certificatul de garanţie emis de firma ROMIND T&G Soluţii şi Tehnologii Moderne din Bucureşti pentru echipamentul de muncă denumit "Dispozitivul de manevră combinat cu apărătoare de protecţie a braţului faţă de efectul termic al arcului electric- Mâner pentru siguranţe cu manşon de protecţie a braţului MPR,tip MMPS/1-MPR-L" .

9.6. Declaraţie de conformitate nr. 633/24.10.2006 emisă de firma ROMIND T&G. Soluţii şi Tehnologii Moderne din Bucureşti pentru echipamentul de muncă denumit "Dispozitiv de manevră combinat cu apărătoare de protecţie a braţului faţă de efectul termic al arcului electric. Mâner pentru siguranţe cu apărătoare de protecţie a braţului".

3. Cerinţe de securitate si sănătate

Conform domeniului de utilizare declarat, produsul trebuie să îndeplinească cerinţele de securitate si sănătate prevăzute de standardul de firmă SF nr.1/95-ed.0/rev.5-2023 şi respectiv regulile tehnice prevăzute în standardele române şi internaţionale:

- HG nr.1146/2006 privind cerinţele minime de securitate şi sănătate pentru utilizarea în muncă de către lucrători a echipamentelor de muncă;

- Legea nr.245/R1)2014 privind securitatea generala a produselor, republicata in 2008;

- Regulamentul (UE) 2023/988 privind securitatea generala a produselor din 10.05.2023 [art.8, alin (1), coroborat cu art.5; art.6, alin.(1) si (2); art.7, alin (1), lit.b)];

- SR HD 60269-2:2015/A1:20023,

- SR HD 60269-2:2015 [SR EN 60269-1/A1:2010, SR EN 60269-2+A1:2001/A2:2003],

- SR EN 60721-2-1:2014,

- SR EN 388+A1:2019 [SR EN 388:2017, SR EN 388:2004],

- SR EN 407:2005 (standard armonizat)

- SR EN 420+A1:2010,

CERTIFICARE DE SECURITATE 2

- SR CEI 60060-1:2011 [CEI 60060/1:1989];

- Instrucțiuni proprii referitoare la transportul și distribuția energiei electrice, stabilite în conformitate cu prevederile Legii nr.319 privind securitatea și sănătatea în muncă (Instrucţiuni proprii de securitate a muncii pentru instalaţii electrice în exploatare elaborate de SC "ELECTRICA" SA sau altă societate din sectorul energetic sau alte industrii)

Se aplică următoarele proceduri de evaluare a conformităţii ET de uz profesional :

- procedura generală de evaluare a conformității a ET și componentelor de securitate cu cerințele esențiale de securitate și sănătate și cu specificațiile solicitanţilor, cod PG-ET-ed.6.1-20.04.2010 emisă de organismul de certificare ICSPM-CS;
- procedura generală: «Evaluarea conformităţii şi certificarea EIP de concepţie simplă şi EIL cu standarde şi alte documente normative», PG EIL V R;
- procedura specifică EIP a membrelor superioare, PSC EIP R-06.
- Schema de certificare de tip 1 a, conform SR EN ISO/CEI 17067:2014 – parțial, fără analiză și luarea deciziei.

Ca documente de referinţă, care transpun cerinţele de securitate, au fost luate în consideraţie:

- Reguli tehnice (standarde de referinţă) ;
- Documentația tehnică pentru produsul "Dispozitivul de manevră combinat cu apărătoare de protecţie a braţului faţă de efectul termic al arcului electric- Mâner pentru siguranţe cu manşon de protecţie a braţului MPR,tip MMPS/1-MPR-L" fabricat şi comercializat de firma ROMIND T&G Soluţii şi Tehnologii Moderne din Bucureşti;

Conformitatea documentaţiei cu cerinţele de securitate şi sănătate prevăzute de standardul de firmă SF nr.1/95- ed.0/rev.5-2023 şi respectiv regulile tehnice prevăzute în standardele române şi internaţionale este prezentată în Raportul de audit CS/1375/25.11.2025:

1. Memoriul de prezentare, cod MP nr.1/1995-ed.1/rev.3-2023 cuprinde aspecte privind caracteristile echipamentului de muncă, domeniul şi condiţiile de utilizare.

2. Lista cerinţelor de securitate, CSS nr.1/1995-ed.0/rev.2-2023 cuprinde elemente specifice acestei categorii de echipamente de muncă, cu precizarea parametrilor de referintă preluati din norme si reglementări internationale.

3. Cartea tehnică, cod HTC 0300-ed.2/rev.2-2023 este completă şi cuprinde prezentarea detaliată a conţinutului cadru exprimat în PG-ET-ed.4/rev.0-29.08.2006 cu respectarea principiilor referitoare la folosirea EM de uz profesional, respectiv art.4, alin. (1), lit. b), par. (ii) coroborat cu prevederile art.5 alin (1), (2) şi (3) şi art.9 din HG nr.1146/2006.

4. Documentaţia tehnică de proiectare a produsului prevede cerinţele conţinute în standardele referitoare la construcţia şi verificarea dispozitivelor de manevră a sigurantelor de MPR

Standardul de firmă SF nr.1/95- ed.0/rev.5-2023 şi documentaţia tehnică conţine domeniul de utilizare, descrierea produsului, condiţiile tehnice ale produsului, reguli pentru verificarea calităţii, metode de verificare, marcare, ambalare şi lista documentelor însoţitoare ale produsului.

Standardul de firmă al produsului este în conformitate cu standardele române şi internaţionale în vigoare.

Documentaţia prezentată este în conformitate cu standardele române şi internaţionale în vigoare.

5. Desenele prezentate conţin toate elementele necesare unei bune cunoaşteri a echipamentului de muncă.

6. Echipamentul de muncă a fost proiectat astfel încât să îndeplinească condiţiile prevăzute de standardele europene şi internaţionale utilizate pentru garantarea cerinţelor de securitate a muncii la utilizarea produsului.

S-au utilizat la proiectarea produsului standarde internaţionale în vigoare, precum şi reglementări specifice legislaţiei române şi internaţională referitoare la securitatea muncii.

Echipamentul de muncă denumit "Dispozitivul de manevră combinat cu apărătoare de protecţie a braţului faţă de efectul termic al arcului electric- Mâner pentru siguranţe cu manşon de protecţie a braţului MPR,tip MMPS/1-MPR-L" fabricat şi comercializat de firma ROMIND T&G Soluţii şi Tehnologii Moderne din Bucureşti, conform documentaţiei tehnice înaintate organismului de certificare (Raportul de evaluare CS/1375/25.11.2025, RE/EIP/2809/11.09.2023, completate de rapoartele de audit CS/1270/24.11.2023, CS/100/27.09.1998 înregistrat prin extinderea valabilităţii Raportului de audit nr.173/25.09.1995, CS/509-1/02.07.2003, CS/713/23.02.2005, CS/872/25.04.2007 şi CS/872-1/21.07.2008), îndeplineşte cerinţele de securitate din standardul de firmă SF nr.1/95- ed.0/rev.5-2023, astfel:

- conform art. 3, pct.4 din Legea nr. 245/2004 privind securitatea generală a produselor;
- conform la art.8, alin (1) si art.7, alin (1), lit.b) coroborat cu prevederile art.6, alin.(1) si (2) din Regulamentul (UE) 2023/988 privind securitatea generala a produselor din 10.05.2023;

CERTIFICARE DE SECURITATE 2

- conform pct. 1.a, 1.b, 1.c, 2, 2.a, 2.b, 2.c. 2.d şi 3 din Anexa nr.1 a HG nr. 409/2016 asimilate cerinţelor de securitate aplicabile referitoare la elementele principale ale obiectivelor privind securitatea pentru echipamentele electrice destinate utilizării în cadrul unor anumite limite de tensiune;
- conform pct.I, art.1, 1.1., 1.2, 1.3, 1.4, 1.5, 2, 2.1, 2.2, 2.3, 2.4, 3, 3.1, 3.2 si pct.II din lista de cerinţe de securitate şi sănătate aplicabile echipamentului de munca sus menţionat şi pct.2.1, 2.1.1, 2.1.2, 2.1.3, 2.1.4, 2.1.5, 2.1.6, 2.2, 2.2.1, 2.2.2, 2.2.3, 2.2.4, 2.2.5, 2.2.6, 2.2.7, 2.2.8, 2.2.9, 2.210, 2.2.11, 2.2.12 [lit.a)÷j)] din SF nr.1/95- ed.0/rev.5-2023.

Conformitatea echipamentului de muncă cu cerinţele de securitate are la bază evaluarea conformităţii efectuată conform pct. din Rapoartele de evaluare CS/1375/25.11.2025, RE/EIP/2809/11.09.2023.

De asemenea, s-au luat în considerare cerințele legale prevăzute prevăzute la art.3, alin (4) din Legea nr.245/2002 privind securitatea generală a produselor, aplicabilă echipamentelor de uz professional care **nu sunt sub incidența** Directivelor europene care prevăd aplicarea marcajului de conformitate CE.

Cerințele legale prevăzute prevăzute la art.8, alin (1), coroborat cu art.5; art.6, alin.(1) si (2); art.7, alin (1), lit.b) din Regulamentul (UE) 2023/988 privind securitatea generala a produselor din 10.05.2023 s-au luat in considerare pentru echipamentele de uz profesional destinate utilizarii si de catre consumatori.

Conform raportului de evaluare CS/1375/25.11.2025, RE/EIP/2809/11.09.2023, evaluarea conformităţii echipamentului de muncă s-a efectuat în raport cu următoarele standarde internaţionale: SR HD 60269-2:2015/A1:20023, SR HD 60269-2:2015 [SR EN 60269-1/A1:2010, SR EN 60269-2+A1:2001/A2:2003], SR EN 60721-2-1:2014, SR EN 388+A1:2019 [SR EN 388:2017, SR EN 388:2004], SR EN 407:2005, SR EN 420+A1:2010, SR CEI 60060-1:2011 [CEI 60060/1:1989]

Conformitatea echipamentului de muncă cu cerinţele de securitate are la bază evaluarea conformităţii efectuată conform pct. din Raportul de evaluare CS/1375/25.11.2025.

Conform raportului de evaluare CS/1375/25.11.2025, evaluarea conformităţii echipamentului de muncă s-a efectuat în raport cu următoarele standarde internaţionale: SR HD 60269-2:2015/A1:20023, SR HD 60269-2:2015 [SR EN 60269-1/A1:2010, SR EN 60269-2+A1:2001/A2:2003], SR EN 60721-2-1:2014, SR EN 388+A1:2019 [SR EN 388:2017, SR EN 388:2004], SR EN 407:2005, SR EN 420+A1:2010, SR CEI 60060-1:2011 [CEI 60060/1:1989].



Conformitatea produsului "Dispozitivul de manevră combinat cu apărătoare de protecţie a braţului faţă de efectul termic al arcului electric- Mâner pentru siguranţe cu manşon de protecţie a braţului MPR, tip MMPS/1-MPR-L" fabricat şi comercializat pe teritoriul României de firma ROMIND T&G. Soluții și Tehnologii Moderne din București, în raport cerințele de securitate este prezentată mai jos:

- pct. 2.1.1 din SF nr.1/1995–ed.1/rev.5-2023 corespunde art. 3.3.1.1 din Anexa nr.1 a HG nr. 1146/2006, obiectivului de securitate/cerinţei asimilate din art. 2a din Anexa nr.1 a HG nr.409/2016 și pct. 7.2, pct.7.9 din SR EN 60269-1:2008/A1:2010;

- pct. 2.1.2 din SF nr.1/1995–ed.1/rev.5-2023 corespunde art. 3.3.1.1 din Anexa nr.1 a HG nr. 1146/2006, obiectivului de securitate/cerinţei asimilate din art. 2a din Anexa nr.1 a HG nr.409/2016 și pct. 7.2, pct.7.9 din SR EN 60269-1:2008/A1:2010;

- pct. 2.1.3 din SF nr.1/1995–ed.1/rev.5-2023 corespunde art. 3.3.1.1 din Anexa nr.1 a HG nr. 1146/2006, obiectivului de securitate/cerinţei asimilate din art. 2a din Anexa nr.1 a HG nr.409/2016 și pct. 7.2, pct.7.9 din SR EN 60269-1:2008/A1:2010;

- pct. 2.1.4 din SF nr.1/1995–ed.1/rev.5-2023 corespunde art. 3.3.1 din Anexa nr.1 a HG nr. 1146/2006, obiectivului de securitate/cerinţei asimilate din art. 2a si 3a din Anexa nr.1 a HG nr.409/2016 și pct.7.2, pct.7.9 din standardul SR EN 60269-1:2008/A1:2010 și fig.103 din SR HD 60269-2:2015;

- pct. 2.1.5 din SF nr.1/1995–ed.1/rev.5-2023 corespunde art. 3.3.1.1 din Anexa nr.1 a HG nr. 1146/2006, obiectivului de securitate/cerinţei asimilate din art. 2a din Anexa nr.1 a HG nr.409/2016 și pct.7.2 din SR EN 60269-1:2008/A1:2010;

- pct. 2.1.6 din SF nr.1/1995–ed.1/rev.5-2023 corespunde art. 3.3.1.2 din Anexa nr.1 a HG nr.1146/2006, cerințelor de securitate si sanatate similare cerintelor esentiale de securitate si sanatate aplicabile din art. 1.1.1, 1.1.2.1, 1.1.2.2, 1.2, 1.2.1, 1.2.1.2,1.2.1.3, 1.3.2, 1.4, 1.2.12, 1.2.14, 3.2, 3.6, 3.6.1, 3.6.2 a Regulamentului UE nr.425/2016[1], pct. aplicabile din SR EN 407:2005, SR EN 388+A1:2019, SR EN 420+A1:2010 *notificate in raportul de evaluare*

[1] Pct. din Regulamentul UE nr.425/2016 privind echipamentele individuale de protecție și de abrogare a Directivei 89/686/CEE a Consiliului asigura conformarea cu cerintele esentiale de securitate si sanatate prevazute la pct. 1.1.1, 1.1.2.1, 1.1.2.2, 1.2, 1.2.1, 1.2.1.2,1.2.1.3, 1.3.2, 1.4, 1.2.12, 1.2.14, 3.2, 3.6, 3.6.1, 3.6.2. Se recunoaste evaluarea conformitatii efectuata conform Raportului de încercare nr. RE/EIP/2809/11.09.2023, în raport cu cerintele esentiale de securitate si sanatate asimilate din Regulamentul UE nr.425/2016

CERTIFICARE DE SECURITATE 2 ET

RE/EIP/2809/11.09.2023, conform Tabelului nr.1 cu privire la lista cerintelor esentiale de securitate si sanatate aplicabile;

- pct. 2.2.1 din SF nr.1/1995–ed.1/rev.5-2023 corespunde art. 3.3.1.1 din Anexa nr.1 a HG nr.1146/2006, obiectivului de securitate/cerinţei asimilate din art. 2a din Anexa nr.1 a HG nr.409/2016 și pct.7.2 din SR EN 60269-1:2008/A1:2010;

- pct. 2.2.2 din SF nr.1/1995–ed.1/rev.5-2023 corespunde art. 3.3.1. din Anexa nr.1 a HG nr.1146/2006, obiectivului de securitate/cerinţei asimilate din art.1b din Anexa nr.1 a HG nr.409/2016 și pct.7.2 din SR EN 60269-1:2008/A1:2010;

- pct. 2.2.3 din SF nr.1/1995–ed.1/rev.5-2023 corespunde art. 3.3.1.2 din Anexa nr.1 a HG nr. 1146/2006, obiectivului de securitate/cerinţei asimilate din art. 1b si art.3a din Anexa nr.1 a HG nr.409/2016 şi pct.7.1 din SR EN 60269-1:2008/A1:2010;

- pct. 2.2.4 din SF nr.1/1995–ed.1/rev.5-2023 corespunde obiectivului de securitate/cerinţei asimilate din art. 1b din Anexa nr.1 a HG nr.409/2016, pct.7.1 din SR EN 60269-1:2008/A1:2010 și fig.103 din SR HD 60269-2:2015;

- pct. 2.2.5 din SF nr.1/1995–ed.1/rev.5-2023 corespunde obiectivului de securitate/cerinţei asimilate din art. 1b din Anexa nr.1 a HG nr.409/2016, pct.7.1 din SR EN 60269-1:2008/A1:2010 și fig.103 din SR HD 60269-2:2015;

- pct. 2.2.6 din SF nr.1/1995–ed.1/rev.5-2023 corespunde obiectivului de securitate/cerinţei asimilate din art. 1b din Anexa nr.1 a HG nr.409/2016, pct.7.1 din SR EN 60269-1:2008/A1:2010 și fig.103 din SR HD 60269-2:2015;

- pct. 2.2.7 din SF nr.1/1995–ed.1/rev.5-2023 corespunde obiectivului de securitate/cerinţei asimilate din art. 1b din Anexa nr.1 a HG nr.409/2016, pct.7.1 din SR EN 60269-1:2008/A1:2010 și fig.103 din SR HD 60269-2:2015;

- pct. 2.2.8 din SF nr.1/1995–ed.1/rev.5-2023 corespunde obiectivului de securitate/cerinţei asimilate din art. 1b din Anexa nr.1 a HG nr. 409/2016, pct.7.1 din SR EN 60269-1:2008/A1:2010 și fig.103 din SR HD 60269-2:2015;

- pct. 2.2.9 din SF nr.1/1995–ed.1/rev.5-2023 corespunde art. 3.3.1.2 din Anexa nr.1 a HG nr.1146/2006, cerințelor de securitate si sanatate cerințelor de securitate si sanatate similare cerintelor esentiale de securitate si sanatate aplicabile din art. 1.1.1, 1.1.2.1, 1.1.2.2, 1.2, 1.2.1, 1.2.1.2,1.2.1.3, 1.3.2, 1.4, 1.2.12, 1.2.14, 3.2, 3.6, 3.6.1, 3.6.2 a Regulamentului UE nr.425/2016[2], pct. aplicabile din SR EN

[2] Pct. din Regulamentul UE nr.425/2016 privind echipamentele individuale de protecție și de abrogare a Directivei 89/686/CEE a Consiliului asigura conformarea cu cerintele esentiale de securitate si sanatate prevazute la pct. 1.1.1,

407:2005, SR EN 388+A1:2019, SR EN 420+A1:2010 *notificate in raportul de evaluare* RE/EIP/2809/11.09.2023, conform Tabelului nr.1 cu privire la lista cerintelor esentiale de securitate si sanatate aplicabile si respectiv pct. 1.3 *notificat in raportul de evaluare* RE/EIP/2809/11.09.2023, conform Tabelului nr.2 cu privire la fisa de evaluare performante;

- pct. 2.2.10. din SF nr.1/1995–ed.1/rev.5-2023 corespunde cerinţelor art. 3.3.1.2 din Anexa nr.1 a HG nr. 1146/2006, obiectivului de securitate/cerinţei asimilate din art. 3a din Anexa nr.1 a HG nr.409/2016, cerințelor de securitate si sanatate similare cerintelor esentiale de securitate si sanatate aplicabile din art. 1.1.1 a Regulamentului UE nr.425/2016[3], pct. 1.3 *notificat in raportul de evaluare* RE/EIP/2809/11.09.2023, conform Tabelului nr.2 cu privire la fisa de evaluare performante;

- pct. 2.2.11. din SF nr.1/1995–ed.1/rev.5-2023 corespunde cerinţelor art. 3.3.1.2 din Anexa nr.1 a HG nr.1146/2006, obiectivului de securitate/cerinţei asimilate din art. 3a din Anexa nr.1 a HG nr. 409/2016, cerințelor de securitate si sanatate similare cerintelor esentiale de securitate si sanatate aplicabile din art.1.1.1 a Regulamentului UE nr.425/2016[4], pct. 1.3 *notificat in raportul de evaluare* RE/EIP/2809/11.09.2023, conform Tabelului nr.2 cu privire la fisa de evaluare performante;

- pct. 2.2.12 din SF nr.1/1995–ed.1/rev.5-2023 corespunde cerinţelor art. 3.3.1.2 din Anexa nr.1 a HG nr. 1146/2006, obiectivului de securitate/cerinţei asimilate din art. 3a din Anexa nr.1 a HG nr.409/2016, cerințelor de securitate si sanatate similare cerintelor esentiale de securitate si sanatate aplicabile din art. 1.1.1, 1.1.2.1, 1.1.2.2, 1.2, 1.2.1, 1.2.1.2,1.2.1.3, 1.3.2, 1.4, 1.2.12, 1.2.14, 3.2, 3.6, 3.6.1, 3.6.2 a Regulamentului UE nr.425/2016[5], pct. aplicabile din SR EN 407:2005, SR EN 388+A1:2019, SR EN 420+A1:2010 *notificate in raportul de evaluare* RE/EIP/2809/11.09.2023, conform Tabelului nr.1 cu privire la lista cerintelor esentiale de securitate si sanatate aplicabile si pct. *notificate in raportul de evaluare* RE/EIP/2809/11.09.2023, conform Tabelului nr.2 cu privire la fisa de evaluare performante;

Conformitatea echipamentului de muncă, în raport de CS/1375/25.11.2025, cu cerinţele de securitate are la bază evaluarea conformităţii efectuată conform pct.

1.1.2.1, 1.1.2.2, 1.2, 1.2.1, 1.2.1.2,1.2.1.3, 1.3.2, 1.4, 1.2.12, 1.2.14, 3.2, 3.6, 3.6.1, 3.6.2. Se recunoaste evaluarea conformitatii efectuata conform Raportului de încercare nr. RE/EIP/2809/11.09.2023, in raport cu cerintele esentiale de securitate si sanatate asimilate din Regulamentul UE nr.425/2016

[3] Idem item 3

[4] Idem item 3

[5] Idem item 4

CERTIFICARE DE SECURITATE 2

din raportul de evaluare RE/EIP/2809/11.09.2023, completate de rapoartele de audit CS/1270/24.11.2023, CS/100/27.09.1998 înregistrat prin extinderea valabilităţii raportului de audit nr.173/25.09.1995, CS/509-1/02.07.2003, CS/713/23.02.2005, CS/872/25.04.2007 şi CS/872-1/21.07.2008

În cadrul aplicării schemei 3-examen de tip (fără supraveghere)-SR Ghid ISO/CEI 17067, privind evaluarea conformității produsului se recunosc evaluările efectuate pentru certificarea proiectului realizate pentru atestarea conformității documentației tehnice de certificare de către organismul de certificare ICSPM-CS.

Firma ROMIND T&G Soluţii şi Tehnologii Moderne a efectuat încercările de securitate pe un exemplar de model de echipament de muncă "Dispozitivul de manevră combinat cu apărătoare de protecţie a braţului faţă de efectul termic al arcului electric- Mâner pentru siguranţe cu manşon de protecţie a braţului MPR,tip MMPS/1-MPR-L" fabricat şi comercializat de firma ROMIND T&G Soluţii şi Tehnologii Moderne, în conformitate cu prevederile SR HD 60269-2:2015/A1:20023, SR HD 60269-2:2015 [SR EN 60269-1/A1:2010, SR EN 60269-2+A1:2001/A2:2003], SR EN 60721-2-1:2014, SR EN 388+A1:2019 [SR EN 388:2017, SR EN 388:2004], SR EN 407:2005, SR EN 420+A1:2010, SR CEI 60060-1:2011 [CEI 60060/1:1989] în vederea verificării respectării cerinţelor de securitate aplicabile prevăzute prin HG nr.1146/2004 privind cerinţele minime de securitate şi sănătate pentru utilizarea în muncă de către lucrători a echipamentelor de muncă, Regulamentul (UE) 2023/988 privind securitatea generala a produselor din 10.05.2023 publicat în Jurnalul Oficial al Comunităţilor Europene (JOCE), L135 din 23 mai 2023 si respectiv Legea nr.245/2004 privind securitatea generală a produselor, care adoptă în legislația română Directiva 2001/95/CE a Parlamentului European şi a Consiliului Europei din 3 decembrie 2001, referitoare la securitatea generală a produselor, publicată în Jurnalul Oficial al Comunităţilor Europene (JOCE), L11 din 15 ianuarie 2002, si respectiv HG nr.1146/2004 privind cerinţele minime de securitate şi sănătate pentru utilizarea în muncă de către lucrători a echipamentelor de muncă.

Pentru certificarea proiectului produsului s-a ținut cont de evaluarea efectuată inițial conform Raportului de conformitate CS/1270/24.11.2023 si Raportul de evaluare RE/EIP/2809/11.09.2023 cu privire al evaluarea conformitatii cerinţelor de securitate si sanatate similare cerintelor esentiale de securitate si sanatate aplicabile din art. 1.1.1, 1.1.2.1, 1.1.2.2, 1.2, 1.2.1, 1.2.1.2,1.2.1.3, 1.3.2, 1.4, 1.2.12, 1.2.14, 3.2, 3.6, 3.6.1, 3.6.2 a Regulamentului UE nr.425/2016.

S-a efectuat evaluarea conformității în vederea certificării proiectului produsului prin examinarea și analiza proiectului, conform schema 1a-SR Ghid ISO/CEI 17067.

Conformitatea echipamentului de muncă, în raport de CS/1375/25.11.2025, cu cerinţele de securitate este prezentată în cele ce urmează:

CERTIFICARE DE SECURITATE 2 LT

Nr. crt.	Denumirea cerinţei de securitate	Punctul din lista cerinţelor de securitate	Articolul din SF nr.1/1995– ed.0/rev.5- 2023		Punctul din raportul de încercări	Nr. de înregistrare al buletinului sau raportului de încercări	Instituţia care a eliberat buletinul sau raportul de încercări	Punctul din raportul de evaluare CS/1375/ 25.11.2025	Concluzii
			Cerinţe	Mod de verificare					
0	**1**	**2**	**3**	**4**	**5**	**6**	**7**	**8**	**9**
1.	Examinarea dimensiunilor		2.2.4 2.2.5 2.2.6 2.2.7 2.2.8 Anexa nr.1 2.1.6 2.2.9 2.2.10 3.1.2.1	4.1	1 1.1 1.2 1 1	1900/ 17.11.2025 118/ 06.02.2023 6367/ 07.08.2023	INCDPM ROMIND INCDPM	9.1	Corespunde
2.	Verificarea funcţională		2.2.2 2.2.3 3.1.2.2	4.2	2 2	1900/ 17.11.2025 118/ 06.02.2023	INCDPM ROMIND	9.2	Corespunde
3.	Verificarea deschiderii mânerului de prindere		3.1.13	4.3	4	1352/ 25.09.2020	INCDPM	9.3	Corespunde

CERTIFICARE DE SECURITATE 2

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
4.	Verificarea acoperirii de protecţie		3.1.1.6	4.4	3	1900/ 17.11.2025	INCDPM	9.4	Corespunde
5.	Verificarea rigidităţii dielectrice	1.1 1.2	3.1.1.7	4.5	5	1900/ 17.11.2025 51034/ 21.08.2025 51973/ 10.09.2025 52597/ 29.09.2025	INCDPM ROMIND	9.5	Corespunde
6	Verificarea apărătorii de protecţie a braţului	1.5 2 3	2.2.12	3.1.1.5 3.1.2.3			INCDPM	Tabelul nr.2 din RE/EIP/ 2809/ 11.09.2023	Corespunde
6.1	Verificarea rezistentei la abraziune		2.2.12a	3.1.1.5 3.1.2.3	2	6367/ 07.08.2023	INCDPM		
6.2	Verificarea rezistentei la taiere/transare		2.2.12b		3	6367/ 07.08.2023	INCDPM		
6.3	Verificarea rezistentei la sfasiere		2.2.12c		4	6367/ 07.08.2023	INCDPM		

CERTIFICARE DE SECURITATE 2 LT

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
6.4	Verificarea rezistentei la perforare		2.2.12d		5	6367/ 07.08.2023	INCDPM		
6.5	Verificarea comportarii la foc		2.2.12e		8	6367/ 07.08.2023	INCDPM	Tabelul nr.2 din RE/EIP/ 2809/ 11.09.2023	Corespunde
6.6	Verificarea la caldura de contact		2.2.12f		7	6367/ 07.08.2023	INCDPM		
6.7	Verificarea rezistentei la caldura convectiva		2.2.12g			RA 23.03491.01/ 01.08.2023	CENTECBEL Belgia		
6.8	Verificareala stropi mici de metal topit		2.2.12h			RA 23.03491.01/ 01.08.2023	CENTECBEL Belgia		
6.9	Vertificarea valorii pH-ului		2.2.12i		6	6367/ 07.08.2023	INCDPM		
6.10	Verificarea continutului de Cr(VI)		2.2.12j		-	99/ 12.06.2023	Sucursala ICPI		
7	Verificarea existenței și durabilității marcajului		5.1 5.2 5.3 5.3.1 5.3.2 5.4	3.1.1.4 3.1.2.3 5.1 5.2 5.3 5.4	7 4	1900/ 17.11.2025 118/ 06.02.2023	INCDPM ROMIND	9.6	Corespunde

CERTIFICARE DE SECURITATE 2 LT

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
			5.4.1 5.4.2 5.5 5.5.1 5.5.2 5.5.3 5.5.4 5.6	5.5				9.6	Corespunde
8.	Documente insotitoare ale produsului		3.1.2.3	5.7	7	118/ 06.02.2023	ROMIND	9.7	Corespunde

CERTIFICARE DE SECURITATE 2

Conformitatea produsului "Apărătoare de protecţie a braţului faţă de efectul termic al arcului electric" componenta a echipamentului de muncă "Dispozitiv de manevră combinat cu apărătoare de protecţie a braţului faţă de efectul termic al arcului electric- Mâner pentru siguranţe cu manşon de protecţie a braţului MPR, tip MMPS/1-MPR-L" fabricat şi comercializat de firma ROMIND T&G Soluţii şi Tehnologii Moderne, **în raport de CS/1270/24.11.2023**, cu cerinţele esenţiale de securitate şi sănătate este prezentată în Raportul de evaluare RE/EIP/2809/11.09.2023, care însoţeşte prezentul certificat de conformitate.

Conformitatea produsului "Apărătoare de protecţie a braţului împotriva riscurilor mecanice şi termice, componentă a mânerului pentru siguranţe, model MMPS/1-MPR-L" componenta a echipamentului de muncă "Dispozitiv de manevră combinat cu apărătoare de protecţie a braţului faţă de efectul termic al arcului electric- Mâner pentru siguranţe cu manşon de protecţie a braţului MPR,tip MMPS/1-MPR-L" fabricat şi comercializat de firma ROMIND T&G Soluţii şi Tehnologii Moderne, **în raport de CS/1270/24.11.2023**, cu cerinţele esenţiale de securitate şi sănătate asimilate este este prezentată în cele ce urmează:

1. Examinarea modelului a constat în inspecţii efectuate de Organismul de certificare ICSPM-CS pentru a verifica conformitatea eşantioanelor din model prezentate la organism cu specificaţiile din dosarul tehnic de fabricaţie şi conformitatea performanţelor înregistrate în rapoartele de încercări cu specificaţiile din dosarul tehnic de fabricaţie.

Rapoartele de încercări care au stat la baza evaluării produsului "Apărătoare de protecţie a braţului împotriva riscurilor mecanice şi termice, componentă a mânerului pentru siguranţe, model MMPS/1-MPR-L":

- Raport de încercare Nr. 6367/07.08.2023, emis de Laborator MIP din INCDPM;
- Raport de încercare Nr. 99/12.06.2023 emis de ICPI, Bucureşti;
- Test Report Nr. 23.03494.01/01.08.2023, emis de CENTEXBEL, Belgia;
- Raport de încercare Nr. 4630/06.06.2015, emis de laboratorul MIP din INCDPM

2. Performanţele produsului, aşa cum rezultă în urma încercărilor şi examinărilor specifice de tip efectuate pe eşantioanele puse la dispoziţie de forma ROMIND T&G sunt prezentate în Fişa de evaluare performanţe din Tabel nr. 2 a Raportului de evaluare RE/EIP/2809/11.09.2023.

În urma examinării şi inspecţiilor efectuate au rezultat următoarele:

- Exemplarele din model, prezentate spre examinare, au fost produse în conformitate cu dosarul tehnic de fabricaţie şi pot fi utilizate în deplină siguranţă conform destinaţiei sale.

CERTIFICARE DE SECURITATE 2

- Performanţele exemplarelor de produs fabricate conform dosarului tehnic de fabricaţie sunt în conformitate cu:

a) SR EN 407:2005 (EN 407:2004) – parţial, performanţe echivalent nivelurilor de performanţă «**4 1 3 x 4 x**», cu excepţia marcării astfel:

- 4 (din maxim 4), faţă de comportare la foc (materialul nu picură, uşii nu prezintă semne de topire, cusăturile rezistă la un timp de expunere la flacără de 15 s pe suprafaţa de încercare; durata de persistenţă a flăcării: ≤ 2 s; durata de incandescenţă reziduală: ≤ 5s);
- 1(din maxim 4), faţă de căldură de contact (timp de prag 15s pentru temperatură a plăcii de contact = 100 ^{0}C);
- 3 (din maxim 4), faţă de căldură convectivă (Indice de transmisie a căldurii HTI ≥10 s şi HTI< 18 s);
- X (din maxim 4), faţă de căldură radiantă – nu se declară protecţia
- 4 (din maxim 4)= faţă de proiecţii mici de metal lichid (creşterea temperaturii se produce după minim 35 picături de metal topit)
- X = faţă de proiecţii mari de metal topit – nu se declară protecţia

b) **SR EN 388+A1:2019 (EN 388:2016+A1:2018)**, parţial,, performanţe echivalent nivelurilor de performanţă " 4 2 4 3 X cu excepţia marcării", astfel:

- nivel de performanţă 4(din maxim 4), faţă de abraziune (rezistă peste 8000 cicluri până la 8000 cicluri de abraziune);
- nivel de performanţă 2 (din maxim 5), faţă de tăiere prin tranşare (indice de tăiere peste 2,5);
- nivel de performanţă 4 (din maxim 4), faţă de sfâşiere (forţă de sfâşiere peste 75 N;
- nivel de performanţă 3 (din maxim 4) faţă de perforare (forţă de perforare este peste 100 N şi sub 150 N).
- nivelul X faţă rezistenţa la tăiere TDM- nu este declarată

c) **SR EN 420+A1:2010 (EN 420:2003+A1:2009)** – -parţial- cap. 4.3, inocuitate

d) Marcajul de conformitate este proiectat a fi aplicat pe fiecare exemplar în mod permanent; nu se aplică marcajul CE

- Documentaţia tehnică şi exemplarele din modelul de EIP " Apărătoare de protecţie a braţului împotriva riscurilor mecanice şi termice, componentă a mânerului pentru siguranţe, model MMPS/1-MPR-L" sunt astfel realizate încât, în condiţiile utilizării în conformitate cu instrucţiunile furnizate de producător produsele sunt sigure şi nu pun în pericol viaţa, sănătatea, securitatea muncii şi protecţia mediului; în plus, satisfac cerinţele de sănătate şi securitate similare celor corespunzătoare EIP şi domeniului de utilizare menţionat şi prevederile din Regulamentul (UE) 2016/425, cu excepţia marcajului de conformitate CE.



- Performanţele produselor fabricate sunt în conformitate cu dosarul tehnic de fabricaţie ssunt în conformitate cu SR EN 407:2005 (EN 407:2004) – parțial - toate cerințele corespunzătoare nivelurilor de performanță "**4 1 3 x 4** x", cu excepția marcării; SR EN 388+A1:2019 (EN 388:2016+A1:2018) – parțial - toate cerințele corespunzătoare nivelurilor de performanță "**4 2 4 3 X**", cu excepția marcării; SR EN 420+A1:2010 (EN 420:2003+A1:2009) – parțial, cap. 4.3 (inocuitate).

Conformitatea produsului "Dispozitivul de manevră combinat cu apărătoare de protecţie a braţului faţă de efectul termic al arcului electric-Mâner pentru siguranţe cu manşon de protecţie a braţului MPR, tip MMPS/1-MPR-L" fabricat și comercializat pe teritoriul României de firma ROMIND T&G. Soluții și Tehnologii Moderne din pantelimon, în raport CS/872-1/21.07.2008, CS/712/23.02.2005, CS/100/27.09.1998, cu cerințele de securitate s-a prezentat in certificatul de conformitate emis initial, cu extinderile ulterioare.



Conformitatea echipamentului de muncă, în raport de CS/1270/24.11.2023, cu cerinţele de securitate are la bază evaluarea conformităţii efectuată conform pct. din Raportul de audit și este prezentată în cele ce urmează:

Nr. crt.	Denumirea cerinţei de securitate	Punctul din lista cerinţelor de securitate	Articolul din SF nr.1/1995–ed.0/rev.5- 2023		Punctul din raportul de încercări	Nr. de înregistrare al buletinului sau raportului de încercări	Instituţia care a eliberat buletinul sau raportul de încercări	Punctul din raportul de evaluare CS/1270/ 24.11.2023	Concluzii
			Cerinţe	Mod de verificare					
0	**1**	**2**	**3**	**4**	**5**	**6**	**7**	**8**	**9**
6.	Examinarea dimensiunilor		2.2.4 2.2.5 2.2.6 2.2.7 2.2.8 Anexa nr.1 2.1.6 2.2.9 2.2.10 3.1.2.1	4.1	1 1.1 1.2 1 1	1687/ 18.10.2023 118/ 06.02.2023 6367/ 07.08.2023	INCDPM ROMIND INCDPM	9.1	Corespunde
7.	Verificarea funcţională		2.2.2 2.2.3 3.1.2.2	4.2	2 2	1687/ 18.10.2023 118/ 06.02.2023	INCDPM ROMIND	9.2	Corespunde

CERTIFICARE DE SECURITATE 2

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
8.	Verificarea deschiderii mânerului de prindere		3.1.13	4.3	4	1352/ 25.09.2020	INCDPM	9.3	Corespunde
9.	Verificarea acoperirii de protecţie		3.1.1.6	4.4	3	1687/ 18.10.2023	INCDPM	9.4	Corespunde
10.	Verificarea rigidităţii dielectrice	1.1 1.2	3.1.1.7	4.5	5	1687/ 18.10.2023 28014/ 19.09.2023	INCDPM ROMIND	9.5	Corespunde
6	Verificarea apărătorii de protecţie a braţului	1.5 2 3	2.2.12	3.1.1.5 3.1.2.3			INCDPM	Tabelul nr.2 din RE/EIP/ 2809/ 11.09.2023	Corespunde
6.1	Verificarea rezistentei la abraziune		2.2.12a	3.1.1.5 3.1.2.3	2	6367/ 07.08.2023	INCDPM		
6.2	Verificarea rezistentei la taiere/transare		2.2.12b		3	6367/ 07.08.2023	INCDPM		
6.3	Verificarea rezistentei la sfasiere		2.2.12c		4	6367/ 07.08.2023	INCDPM		

CERTIFICARE DE SECURITATE 2

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
6.4	Verificarea rezistentei la perforare		2.2.12d		5	6367/ 07.08.2023	INCDPM	Tabelul nr.2 din RE/EIP/ 2809/ 11.09.2023	
6.5	Verificarea comportarii la foc		2.2.12e		8	6367/ 07.08.2023	INCDPM		Corespunde
6.6	Verificarea la caldura de contact		2.2.12f		7	6367/ 07.08.2023	INCDPM		
6.7	Verificarea rezistentei la caldura convectiva		2.2.12g			RA 23.03491.01/ 01.08.2023	CENTECBEL Belgia		
6.8	Verificareala stropi mici de metal topit		2.2.12h			RA 23.03491.01/ 01.08.2023	CENTECBEL Belgia		
6.9	Vertificarea valorii pH-ului		2.2.12i		6	6367/ 07.08.2023	INCDPM		
6.10	Verificarea continutului de Cr(VI)		2.2.12j		-	99/ 12.06.2023	Sucursala ICPI		

CERTIFICARE DE SECURITATE 2

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
7	Verificarea existenței și durabilității marcajului		5.1 5.2 5.3 5.3.1 5.3.2 5.4 5.4.1 5.4.2 5.5 5.5.1 5.5.2 5.5.3 5.5.4 5.6	3.1.1.4 3.1.2.3 5.1 5.2 5.3 5.4 5.5	7 4	1687/ 18.10.2023 118/ 06.02.2023	INCDPM ROMIND	9.6	Corespunde
8.	Documente insotitoare ale produsului		3.1.2.3	5.7	7	118/ 06.02.2023	ROMIND	9.7	Corespunde



4. Incercări de tip şi examinări

Producătorul a prezentat la evaluare 3 exemplare din tipul de model de EM însoţit de: documentaţia tehnică, declaraţia de conformitate, care menţionează faptul că produsul a fost fabricat şi este conform cu specificaţiile tehnice solicitate, rapoarte de încercări.

Conform documentaţiei de proiectare şi fabricaţie produsul a fost încercat iniţial în cadrul laboratorului de încercări din cadrul din cadrul firmei ROMIND T&G. Soluții și Tehnologii Moderne.

Produsul a fost inițial supus verificărilor specifice în cadrul Laboratorului de încercări din cadrul firmei ROMIND T&G. Soluții și Tehnologii Moderne din București și ICPE București, rezultatele fiind consemnate în rapoartele de încercări întocmite de laboratorul de specialitate de către producător

S-au efectuat verificările pe fluxul de fabricaţie în prezența specialiștilor din cadrul INCDPM.

Produsul s-a supus iniţial verificărilor specifice în cadrul Laboratorului de încercări din cadrul firmei ROMIND T&G. Soluții și Tehnologii Moderne din București și ICPE București și INCDPM Bucureşti, rezultatele fiind consemnate în rapoartele de încercări întocmite de către organismul de certificare ICSPM-CS şi de specialişti din cadrul INCDPM, în conformitate Raportului de audit CS/100/27.09.1998 înregistrat prin extinderea valabilităţii Raportului de audit nr.173/25.09.1995, CS/509-1/02.07.2003, CS/713/23.02.2005, CS/872/25.04.2007 și CS/872-1/21.07.2008, Raportul de inspecție 82/C/RI-P/EIP/19.04.2007 (ICSPM-CS INSPEC) şi procesul verbal privind examinarea şi verificarea produsului.

In anul 2023 produsul s-a supus reevaluarii in vederea certificarii echipamentului de munca in conformitate cu prevederile Regulamentului UE nr.425/2016[6] si pct.3.3 din HG nr.1147/3006 rezultatele fiind consemnate în rapoartele de încercări întocmite de către organismul de certificare ICSPM-CS şi de specialişti din cadrul INCDPM, în conformitate Raportului de evaluare CS/1270/24.11.2023, RE/EIP/2809/11.09.2023.

Produsul s-a supus iniţial verificărilor specifice în cadrul Laboratorului de încercări Riscuri Electrice şi Mecanice din cadrul INCDPM Bucureşti rezultatele fiind consemnate în rapoartele de încercări întocmite de către organismul de

[6] Pct. din Regulamentul UE nr.425/2016 privind echipamentele individuale de protecție și de abrogare a Directivei 89/686/CEE a Consiliului asigura conformarea cu cerintele esentiale de securitate si sanatate prevazute la pct. 1.1.1, 1.1.2.1, 1.1.2.2, 1.2, 1.2.1, 1.2.1.2,1.2.1.3, 1.3.2, 1.4, 1.2.12, 1.2.14, 3.2, 3.6, 3.6.1, 3.6.2. Se recunoaste evaluarea conformitatii efectuata conform Raportului de încercare nr. RE/EIP/2809/11.09.2023, in raport cu cerintele esentiale de securitate si sanatate asimilate din Regulamentul UE nr.425/2016

CERTIFICARE DE SECURITATE 2 LT

certificare ICSPM-CS şi de specialişti din cadrul INCDPM, în conformitate Raportului de evaluare CS/1375/25.11.2025 si rapoartele CS/1270/24.11.2023, RE/EIP/2809/11.09.2023.

Verificarile si evaluarea cu privire la caracteristicile de securitate si a nivelurilor de performanta ale produsului "Apărătoare de protecţie a braţului faţă de efectul termic al arcului electric", componenta a echipamentului de muncă "Dispozitiv de manevră combinat cu apărătoare de protecţie a braţului faţă de efectul termic al arcului electric- Mâner pentru siguranţe cu manşon de protecţie a braţului MPR, tip MMPS/1-MPR-L" fabricat şi comercializat de firma ROMIND T&G Soluţii şi Tehnologii Moderne, s-a efectuat în cadrul aplicării procedurii de certificare "examinare de tip, fără supraveghere", schemă de certificare de tip 1 a conform SR EN ISO/CEI 17067:2014, domeniul voluntar, neacreditat.

Verificările s-au efectuat în prezenţa specialiştilor din cadrul organismului de certificare, la sediul firmei ROMIND T&G. Soluții și Tehnologii Moderne din Pantelimon, întocmindu-se un proces verbal referitor la efectuarea încercărilor de rutină.

Rezultatele evaluării documentaţiei tehnice şi a examinărilor sunt specificate în Raportul de evaluare CS/1375/25.11.2025.

S-au examinat următoarele documente, la sediul producătorului ROMIND T&G. Soluții și Tehnologii Moderne și al organismului de certificare ICSPM-CS:

1.Modul de organizare a activității de control al conformității pe fluxul de fabricație;

2. Procedurile utilizate pe fluxul de fabricație, precum și asupra echipamentului de muncă finit, care vor fi aplicate pentru garantarea menținerii conformității echipamentului de muncă cu modelul certificat, care sunt implementate în cadrul sistemului de management al calității firmei ROMIND T&G. Soluții și Tehnologii Moderne, certificat.

S-au verificat procedurile de control la recepția echipamentului de muncă livrat de catre producător, în cadrul firmei ROMIND T&G. Soluții și Tehnologii Moderne, certificat.

S-au efectuat încercări de securitate, conform SF nr.1/95-ed.0/rev.5-2023.

În urma verificării și evaluării dosarului cu documentație tehnică prezentată de firma ROMIND T&G. Soluții și Tehnologii Moderne, conform Raportului de evaluare CS/1375/25.11.2025 (confidential) s-a constatat conformitatea cu produsul supus inițial certificării.

CERTIFICARE DE SECURITATE 2 ET

5. Concluzii

Produsul denumit "Dispozitiv de manevră combinat cu apărătoare de protecţie a braţului faţă de efectul termic al arcului electric. Mâner pentru siguranţe cu manşon de protecţie a braţului MPR, tip MMPS/1-MPR-L" este fabricat şi comercializat de firma ROMIND T&G. Soluții și Tehnologii Moderne din următoarele elemente componente : un dispozitiv pentru manevrarea siguranţelor MPR şi o apărătoare de protecţie de culoare neagra.

Echipamentul de muncă denumit "Dispozitiv de manevră combinat cu apărătoare de protecţie a braţului faţă de efectul termic al arcului electric. Mâner pentru siguranţe cu manşon de protecţie a braţului MPR, tip MMPS/1-MPR-L" este fabricat şi comercializat de firma ROMIND T&G. Soluții și Tehnologii Moderne din Bucureşti este compus conform fig.1 din Anexa nr.1 a SF nr.1/1995-ed.0/rev.5-2023) din:

-mâner de prindere;
-scut protector;
- corp dispozitiv;
- placă de prindere a patronului siguranței;
- butonul de actionare a sistemului de clichetare (zăvorâre) a patronului la corpului;
- apărătoare de protecţie a braţului.

Echipamentul de muncă "Dispozitiv de manevră combinat cu apărătoare de protecţie a braţului faţă de efectul termic al arcului electric. Mâner pentru siguranţe cu manşon de protecţie a braţului MPR, tip MMPS/1-MPR-L" se identificã dupã codul fabricantului si este comercializat de cãtre firma ROMIND T&G SRL conform specificatiilor tehnice, a declaratiei de conformitate a producãtorului si documentatiei tehnice a fabricantului prezentatã de cãtre solicitantul certificării.

Documentatia tehnicã înaintatã de solicitantul certificării pentru produsul "Dispozitiv de manevră combinat cu apărătoare de protecţie a braţului faţă de efectul termic al arcului electric. Mâner pentru siguranţe cu manşon de protecţie a braţului MPR, tip MMPS/1-MPR-L" fabricat şi comercializat de firma ROMIND T&G. Soluții și Tehnologii Moderne îndeplinește cerințele de securitate si sănătate aplicabile conform domeniului de utilizare menționat.

Este executat în conformitate cu specificațiile tehnice ale firmei ROMIND T&G SRL, asigurând cerințele de securitate pentru a fi utilizat în instalatiile electrice.

Produsul îndeplineşte cerinţele de securitate si sănătate aplicabile conform domeniului de utilizare menţionat.

CERTIFICARE DE 2

Produsul supus evaluării finale în anul 2025, în vederea extinderii certificatului emis cu nr. 1767/24.11.2023, este identic cu tipul de model pentru care s-a acordat certificatul de conformitate iniţial.

Produsul supus evaluării finale în anul 2023, în vederea extinderii certificatului emis cu nr. 1182/E1/21.07.2008, este identic cu tipul de model pentru care s-a acordat certificatul de conformitate iniţial.

Produsul supus evaluării finale în anul 2008, în vederea extinderii certificatului emis cu nr. 1182/P/25.04.2007, este identic cu tipul de model pentru care s-a acordat certificatul de conformitate iniţial.

Produsul a fost supus reevaluării în anul 2007, în vederea extinderii certificatului emis cu nr. 961 din 24.02.2005, este identic cu tipul de model pentru care s-a acordat certificatul de conformitate iniţial.

În cazul folosirii altor materiale decât cele din notificate în documentaţia tehnică care a stat la baza fabricării produsului şi pentru care s-a emis prezentul certificat de conformitate, produsul "Dispozitiv de manevră combinat cu apărătoare de protecţie a braţului faţă de efectul termic al arcului electric. Mâner pentru siguranţe cu manşon de protecţie a braţului MPR, tip MMPS/1-MPR-L" fabricat si comercializat de firma ROMIND T&G SRL Bucuresti trebuie supus recertificării.

În cazul folosirii altor materiale decât cele din notificate în documentaţia tehnică care a stat la baza fabricării produsului şi pentru care s-a emis prezentul certificat de conformitate, produsul "Dispozitiv de manevră combinat cu apărătoare de protecţie a braţului faţă de efectul termic al arcului electric. Mâner pentru siguranţe cu manşon de protecţie a braţului MPR, tip MMPS/1-MPR-L" fabricat şi comercializat de firma ROMIND T&G SRL, trebuie supus recertificării.

În cazul folosirii altor materiale decât cele din documentaţia tehnică certificată, la fabricarea componentelor echipamentului de muncă denumit "Dispozitiv de manevră combinat cu apărătoare de protecţie a braţului faţă de efectul termic al arcului electric. Mâner pentru siguranţe cu manşon de protecţie a braţului MPR, tip MMPS/1-MPR-L" fabricat şi comercializat de firma ROMIND T&G SRL, întreg ansamblul trebuie supus recertificării.

În cazul în care se modifica domeniul si/sau configuratia de utilizare a produsului faţă de cea notificată în documentaţia tehnică care a stat la baza fabricării echipamentului de muncă denumit "Dispozitiv de manevră combinat cu apărătoare de protecţie a braţului faţă de efectul termic al arcului electric. Mâner pentru siguranţe cu manşon de protecţie a braţului MPR, tip MMPS/1-MPR-L", fabricat şi comercializat de firma ROMIND T&G SRL, şi pentru care se emite un certificat de conformitate, produsul trebuie supus recertificării.

CERTIFICARE DE SECURITATE 2 ET

Echipamentul de muncă "Dispozitiv de manevră combinat cu apărătoare de protecţie a braţului faţă de efectul termic al arcului electric. Mâner pentru siguranţe cu manşon de protecţie a braţului MPR, tip MMPS/1-MPR-L" fabricat şi comercializat de firma ROMIND T&G SRL poate fi utilizat numai la tensiunea nominală a instalaţiei la care se foloseşte.

Pentru produsul fabricat şi comercializat de firma ROMIND T&G SRL se poate aplica marca CST după efectuarea încercărilor finale.

Marca CST se poate aplica pentru echipamentele de uz profesional care nu sunt reglementate de o hotărâre de guvern.

Marca se aplică pe orice exemplar de echipament de muncă conform.

Marca CST are următorul simbol :



Marca CST se aplică după obţinerea licenţei de la organismul de certificare, în baza certificatului de conformitate emis pentru echipamentul de muncă certificat.

Marcarea trebuie să îndeplinească prevederile standardului SR HD 60269-2:2015/A1:20023, SR HD 60269-2:2015 [SR EN 60269-1/A1:2010, SR EN 60269-2+A1:2001/A2:2003], SR EN 60721-2-1:2014, SR EN 388+A1:2019 [SR EN 388:2017, SR EN 388:2004], SR EN 407:2005, SR EN 420+A1:2010, SR CEI 60060-1:2011 [CEI 60060/1:1989] şi prevederile române referitoare la securitate şi sănătate în muncă, prin aplicarea mărcii de securitate CST, care atestă conformitatea cu prevederile Legii nr.245/2004, HG nr.1146/2006 şi standardele de securitate aplicabile, specificaţia producătorului şi cerinţele clientului.

Aparatoarea de protecţie a braţului faţă de efectul termic al arcului electric este prevăzută cu marcajele care atestă conformitatea cu cerinţele de securitate si sanatate similare cerintelor esenţiale de securitate şi sănătate aplicabile din Regulamentul nr.425/2016 privind echipamentele individuale de protecţie şi de abrogare a Directivei 89/686/CEE a Consiliului şi standardelor SR EN 388+A1:2019, SR EN 407:2005, SR EN 420+A1:2010.

Aparatoarea de protecţie a braţului faţă de efectul termic al arcului electric trebuie să fie marcată cu pictogramele corespunzatoare pentru standardele armonizate aplicabile apărătorii de protecţie a braţului faţă de efectul termic al arcului electric (riscuri mecanice, caldura si foc, instructiuni).

CERTIFICARE
DE

Marcarea apărătorii de protecție împotriva arcului trebuie să fie conform capitolului corespunzător din SR EN 388+A1:2019, SR EN 407:2005, SR EN 420+A1:2010.

Certificatul de conformitate este emis pentru tipul de model de echipament de munca si este valabil in conditiile in care producatorul executa in serie, lot, exemplar produsul identic cu tipul de model supus certificarii de securitate.

Echipamentul de muncă denumit "Dispozitiv de manevră combinat cu apărătoare de protecţie a braţului faţă de efectul termic al arcului electric. Mâner pentru siguranţe cu manşon de protecţie a braţului MPR, tip MMPS/1-MPR-L" fabricat și comercializat de firma ROMIND T&G SRL **nu este reglementat de Regulamentul nr.425/2016** privind echipamentele individuale de protecție și de abrogare a Directivei 89/686/CEE a Consiliului, **fiind sub incidenta prevederile HG nr.1146/2006**, standardele de securitate aplicabile.

Echipamentul de muncă denumit "Dispozitiv de manevră combinat cu apărătoare de protecţie a braţului faţă de efectul termic al arcului electric. Mâner pentru siguranţe cu manşon de protecţie a braţului MPR, tip MMPS/1-MPR-L" fabricat și comercializat de firma ROMIND T&G SRL este executat conform SF nr.1/1995-ed.0/rev.5-2023 și corespunde standardelor aplicabile: SR HD 60269-2:2015/A1:20023, SR HD 60269-2:2015 [SR EN 60269-1/A1:2010, SR EN 60269-2+A1:2001/A2:2003], SR EN 60721-2-1:2014, SR EN 388+A1:2019 [SR EN 388:2017, SR EN 388:2004], SR EN 407:2005, SR EN 420+A1:2010, SR CEI 60060-1:2011 [CEI 60060/1:1989].

Produsul îndeplineşte cerinţele de securitate si sănătate aplicabile conform domeniului de utilizare menţionat: în toate instalaţiile electrice ce cuprind circuite în curent alternativ la frecvenţă industrială a căror tensiune nu depăşeşte 1000 V, sau circuite în curent continuu a căror tensiune nominală nu depăşeşte 1500 V protejate de siguranţe fuzibile cu mare putere de rupere (MPR).

Produsul "Apărătoare de protecţie a braţului faţă de efectul termic al arcului electric", componentă a echipamentului de muncă "Dispozitiv de manevră combinat cu apărătoare de protecţie a braţului faţă de efectul termic al arcului electric. Mâner pentru siguranţe cu manşon de protecţie a braţului MPR , tip MMPS/1-MPR-L" îndeplinește cerințele de securitate si sanatate similare cerintelor esențiale de securitate și sănătate aplicabile conform domeniului de utilizare menționat: protecția mâinii și a brațului împotriva contactului instantaneu cu flacără, efectul caloric al arcului electric, protecție împotriva picăturilor mici de metal lichid, precum și împotriva agresiunilor mecanice superficiale (abraziune, agățare sfâșiere, perforare), în cazul manevrărilor patroanelor siguranțelor fuzibile tip MPR.

CERTIFICARE DE SECURITATE 2 LT

Performanţele modelului determinate în cursul evaluării şi înscrise în documentaţie, sunt în limitele specificaţiilor din proceduri aplicat, respectiv procedura generală: «Evaluarea conformităţii şi certificarea EIP de concepţie simplă şi EIL cu standarde şi alte documente normative», PG EIL V R şi procedura specifică EIP a membrelor superioare, PSC EIP R-06:

a) SR EN 407:2005 (EN 407:2004) – parţial, performanţe echivalent nivelurilor de performanţă «**4 1 3 x 4 x**», cu excepţia marcării astfel:

- 4 (din maxim 4), faţă de comportare la foc (materialul nu picură, uşii nu prezintă semne de topire, cusăturile rezistă la un timp de expunere la flacără de 15 s pe suprafaţa de încercare; durata de persistenţă a flăcării: ≤ 2 s; durata de incandescenţă reziduală: ≤ 5s);
- 1(din maxim 4), faţă de căldură de contact (timp de prag 15s pentru temperatură a plăcii de contact = 100 ^{0}C);
- 3 (din maxim 4), faţă de căldură convectivă (Indice de transmisie a căldurii HTI ≥10 s şi HTI< 18 s);
- X (din maxim 4), faţă de căldură radiantă – nu se declară protecţia
- 4 (din maxim 4)= faţă de proiecţii mici de metal lichid (creşterea temperaturii se produce după minim 35 picături de metal topit)
- X = faţă de proiecţii mari de metal topit – nu se declară protecţia

b) **SR EN 388+A1:2019 (EN 388:2016+A1:2018)**, parţial,, performanţe echivalent nivelurilor de performanţă " 4 2 4 3 X cu excepţia marcării", astfel:

- nivel de performanţă 4(din maxim 4), faţă de abraziune (rezistă peste 8000 cicluri până la 8000 cicluri de abraziune);
- nivel de performanţă 2 (din maxim 5), faţă de tăiere prin tranşare (indice de tăiere peste 2,5);
- nivel de performanţă 4 (din maxim 4), faţă de sfâşiere (forţă de sfâşiere peste 75 N;
- nivel de performanţă 3 (din maxim 4) faţă de perforare (forţă de perforare este peste 100 N şi sub 150 N).
- nivelul X faţă rezistenţa la tăiere TDM- nu este declarată

c) **SR EN 420+A1:2010 (EN 420:2003+A1:2009)** – -parţial- cap. 4.3, inocuitate

d) Marcajul de conformitate este proiectat a fi aplicat pe fiecare exemplar în mod permanent; nu se aplică marcajul CE

- Documentaţia tehnică şi exemplarele din modelul de EIP "Apărătoare de protecţie a braţului împotriva riscurilor mecanice şi termice, componentă a mânerului pentru siguranţe, model MMPS/1-MPR-L" sunt astfel realizate încât, în condiţiile utilizării în conformitate cu instrucţiunile furnizate de producător produsele sunt sigure şi nu pun în pericol viaţa, sănătatea, securitatea muncii şi protecţia mediului; în plus, satisfac cerinţele de sănătate şi securitate similare celor

CERTIFICARE DE

corespunzătoare EIP şi domeniului de utilizare menţionat şi prevederile din Regulamentul (UE) 2016/425, cu excepţia marcajului de conformitate CE.

- Performanţele produselor fabricate sunt în conformitate cu dosarul tehnic de fabricaţie ssunt în conformitate cu SR EN 407:2005 (EN 407:2004) – parţial - toate cerinţele corespunzătoare nivelurilor de performanţă "**4 1 3 x 4** x", cu excepţia marcării; SR EN 388+A1:2019 (EN 388:2016+A1:2018) – parţial - toate cerinţele corespunzătoare nivelurilor de performanţă "**4 2 4 3 X**", cu excepţia marcării; SR EN 420+A1:2010 (EN 420:2003+A1:2009) – parţial, cap. 4.3 (inocuitate).

Nu se aplică marcajul CE pentru produsul denumit "Apărătoare de protecţie a braţului faţă de efectul termic al arcului electric", componentă a echipamentului de muncă "Dispozitiv de manevră combinat cu apărătoare de protecţie a braţului faţă de efectul termic al arcului electric. Mâner pentru siguranţe cu manşon de protecţie a braţului MPR, tip MMPS/1-MPR-L" fabricat şi comercializat de firma ROMIND T&G SRL si atesta conformarea cu cerinţele de securitate si sanatate similare cerintelor esentiale de securitate si sanatate aplicabile din art. 1.1.1, 1.1.2.1, 1.1.2.2, 1.2, 1.2.1, 1.2.1.2,1.2.1.3, 1.3.2, 1.4, 1.2.12, 1.2.14, 3.2, 3.6, 3.6.1, 3.6.2 a Regulamentului UE nr.425/2016[7], pct. aplicabile din SR EN 407:2005, SR EN 388+A1:2019, SR EN 420+A1:2010 *notificate in raportul de evaluare* RE/EIP/2809/11.09.2023, conform Tabelului nr.1 cu privire la lista cerintelor esentiale de securitate si sanatate aplicabile si pct. *notificate in raportul de evaluare* RE/EIP/2809/11.09.2023, conform Tabelului nr.2 cu privire la fisa de evaluare performante.

Se aplică marcajul CST pentru echipamentul de muncă "Dispozitiv de manevră combinat cu apărătoare de protecţie a braţului faţă de efectul termic al arcului electric. Mâner pentru siguranţe cu manşon de protecţie a braţului MPR, tip MMPS/1-MPR-L" fabricat şi comercializat pe teritoriul României de firma ROMIND T&G SRL.

Documentaţia tehnică şi exemplarele din modelul de EIP "Apărătoare de protecţie a braţului faţă de efectul termic al arcului electric" componentă a echipamentului de muncă Dispozitiv de manevră combinat cu apărătoare de protecţie a braţului faţă de efectul termic al arcului electric. Mâner pentru siguranţe cu manşon de protecţie a braţului MPR, tip MMPS/1-MPR-L", sunt astfel realizate încât, în condiţiile utilizării în conformitate cu instrucţiunile furnizate de producător produsele sunt sigure şi nu pun în pericol viaţa, sănătatea, securitatea muncii şi protecţia mediului; în plus, satisfac cerinţele de sănătate şi securitate similare celor corespunzătoare EIP şi domeniului de utilizare menţionat şi prevederile din Regulamentul (UE) 2016/425, cu excepţia marcajului de conformitate CE

[7] Idem item 4

CERTIFICARE DE 2

Performanţele produselor fabricate sunt în conformitate cu dosarul tehnic de fabricaţie ssunt în conformitate cu SR EN 407:2005 (EN 407:2004) – parțial - toate cerințele corespunzătoare nivelurilor de performanță " **4 1 3 x 4** x", cu excepția marcării; SR EN 388+A1:2019 (EN 388:2016+A1:2018) – parțial - toate cerințele corespunzătoare nivelurilor de performanță "**4 2 4 3 X**", cu excepția marcării; SR EN 420+A1:2010 (EN 420:2003+A1:2009) – parțial, cap. 4.3 (inocuitate).

Echipamentul de muncă denumit "Dispozitiv de manevră combinat cu apărătoare de protecţie a braţului faţă de efectul termic al arcului electric. Mâner pentru siguranţe cu manşon de protecţie a braţului MPR, tip MMPS/1-MPR-L" fabricat şi comercializat de firma ROMIND T&G SRL trebuie utilizat, întreţinut, reparat, ambalat, transportat şi verificat conform instrucţiunilor cuprinse în Cartea tehnica- HTC 0300-ed.2/rev.2-2023, cu respectarea prevederilor române referitoare la securitatea şi sănătatea în muncă.

Se certifică echipamentul de muncă "Dispozitiv de manevră combinat cu apărătoare de protecţie a braţului faţă de efectul termic al arcului electric. Mâner pentru siguranţe cu manşon de protecţie a braţului MPR, tip MMPS/1-MPR-L" fabricat şi comercializat de firma ROMIND T&G SRL în următoarele condiţii:

- dispozitivul de manevră să fie utilizat în condițiile și conform instruc⇔iunilor indicate în Cartea tehnica- HTC 0300-ed.2/rev.2-2023, cu respectarea prevederilor române referitoare la securitatea şi sănătatea în muncă.

Se poate utiliza în instalaţiile electrice de joasă tensiune Un ≤1 kV.

Mânerul cu apărătoare de protecţie a braţului faţă de efectul termic al arcului electric cod- MMPS/1-MPR-L, pentru manevrarea siguranţelor MPR se va utiliza pentru manevre de montare-demontare a siguranţelor - patron pentru mare putere de rupere (MPR) cu mărimea 00÷3 sau a siguranțelor false tip MPR.

- dispozitivul de manevră să fie utilizat în în condițiile de mediu indicate în Cartea tehnica- HTC 0300-ed.2/rev.2-2023.

Mânerul cu apărătoare de protecţie a braţului faţă de efectul termic al arcului electric cod- MMPS/1-MPR-L se poate folosi în medii cu următoarele caracteristici:

a) zona climatică WT/WD (categorie operațională) conform **SR EN 60721-2-1:2014**, care *inlocuie SR HD 478.2.1 S1:2002*;
b) temperatura între -25^0C ... $+55^0$ C;
c) umiditatea relativă ≤ 90%;
d) atmosfera neagresivă, fără gaze, vapori corozivi sau săruri.

CERTIFICARE DE

- întretinerea si repararea dispozitivului de manevră să se facă conform indicațiilor din Cartea tehnica- HTC 0300-ed.2/rev.2-2023, cu respectarea prevederilor române referitoare la securitatea şi sănătatea în muncă.

- verificările dispozitivului de manevră să se facă conform indicațiilor din Cartea tehnica- HTC 0300-ed.2/rev.2-2023, cu respectarea prevederilor române referitoare la securitatea şi sănătatea în muncă.

- ambalarea si transportul dispozitivului de manevră să se facă conform indicațiilor din Cartea tehnica- HTC 0300-ed.2/rev.2-2023, cu respectarea prevederilor române referitoare la securitatea şi sănătatea în muncă.

Utilizarea, transportul, ambalajul si depozitarea, întretinerea si verificările periodice ale dispozitivului de manevră tip MMPS/1-MPR-L trebuie făcută conform instrucțiunilor cuprinse în Cartea tehnica- HTC 0300-ed.1/rev.2-2020, cu respectarea prevederilor române referitoare la securitatea şi sănătatea în muncă.

Cartea tehnică – HTC 0300-ed.2/rev.2-2023 trebuie livrată odată cu dispozitivul de manevră a siguranțelor tip MPR.

Depozitarea şi transportul echipamentului de muncă "Dispozitivului de manevră combinat cu apărătoare de protecţie a braţului faţă de efectul termic al arcului electric. Mâner pentru siguranţe cu manşon de protecţie a braţului MPR, tip MMPS/1-MPR-L" fabricat şi comercializat de firma ROMIND T&G SRL Bucureşti trebuie făcută conform instrucţiunilor de depozitare şi transport conţinute în Cartea tehnică- HTC 0300-ed.2/rev.2-2023, cu respectarea prevederilor române referitoare la securitatea şi sănătatea în muncă.

Producătorul "Dispozitivului de manevră combinat cu apărătoare de protecţie a braţului faţă de efectul termic al arcului electric. Mâner pentru siguranţe cu manşon de protecţie a braţului MPR, tip MMPS/1-MPR-L" trebuie să efectueze probele de lot la livrarea dispozitivului de manevră.

Producătorul echipamentului de muncă denumit "Dispozitivului de manevră combinat cu apărătoare de protecţie a braţului faţă de efectul termic al arcului electric. Mâner pentru siguranţe cu manşon de protecţie a braţului MPR, tip MMPS/1-MPR-L" care este firma ROMIND T&G SRL va repeta probele de tip conform termenelor stabilite de legislaţia română referitoare la securitatea muncii şi orice de câte ori se modifică standardele de referinţă aplicabile.

Producatorul componentei "Apărătoare de protecţie a braţului faţă de efectul termic al arcului electric" a echipamentului de muncă "Dispozitiv de manevră combinat cu apărătoare de protecţie a braţului faţă de efectul termic al arcului electric. Mâner pentru siguranţe cu manşon de protecţie a braţului MPR , tip MMPS/1-MPR-L"

CERTIFICARE DE CONFORMITATE 2

care este firma ROMIND T&G SRLva repeta probele de tip conform termenelor stabilite de legislaţia română referitoare la securitatea muncii şi orice de câte ori se modifică standardele de referinţă aplicabile şi respectiv reglementările tehnice aplicabile, care transpun legislatia europeană (pentru aparatoarea de protectie asigurarea cerintelor esentiale de securitate si sanatate asimilate conform Regulamentului UE nr.425/2016).

Producătorul echipamentului de muncă denumit "Dispozitivului de manevră combinat cu apărătoare de protecţie a braţului faţă de efectul termic al arcului electric. Mâner pentru siguranţe cu manşon de protecţie a braţului MPR, tip MMPS/1-MPR-L" care este firma ROMIND T&G SRL va repeta probele de tip după o perioadă de 2 (doi) ani.

Prezentul certificat de conformitate emis firmei ROMIND T&G SRL pentru atestarea echipamentului de muncă denumit "Dispozitivul de manevră combinat cu apărătoare de protecţie a braţului faţă de efectul termic al arcului electric. Mâner pentru siguranţe cu manşon de protecţie a braţului MPR, tip MMPS/1-MPR-L" în vederea comercializării pe teritoriul României.

ŞEF ORGANISM DE CERTIFICARE
MANAGER TEHNIC CERTIFICARE ECHIPAMENTE TEHNICE
Dr.ing. Anca ANTONOV

.....

Orice modificare de materii prime, tehnologie de execuţie, documente însoţitoare la livrare faţă de cele care au făcut obiectul aplicării procedurii de certificare specifice (examen de tip), trebuie comunicată organismului de certificare, în caz contrar certificatul de conformitate îşi pierde valabilitatea. Prezentul certificat de conformitate este proprietatea organismului de certificare ICSPM-CS şi poate fi retras în cazul în care solicitantul nu-şi îndeplineşte obligaţiile

CERTIFICARE DE SECURITATE 2